

» **POSLEDNÍ
ŠANCE !!!** «



*pro transformátorové/odbočkové
svařovací stroje
pouze do 31.12.2022
pouze v České Republice*



M-PRO 300 ControlPro SET 24/4m

Nejen pro profesionály

- ✓ Automatické nebo Synergické ovládání
- ✓ Synergické křivky – ocel, nerez, hliník
- ✓ Snížený rozstřík svarového kovu
- ✓ Stabilní a klidný oblouk
- ✓ 2-takt / 4-takt, bodování, stehování
- ✓ Digitální V-A displej
- ✓ Robustní 4-kladkový podavač drátu
- ✓ StandBy režim ventilátoru
- ✓ LED podsvícený prostor podavače drátu
- ✓ Brzda proti rozjetí stroje s funkcí Total-Stop
- ✓ Hořáková sestava ML2400/4m
- ✓ Záruční doba 36měsíců

46.530,- CZK
Pouze do vyprodání zásob
~~84 600,- CZK~~



Obj.číslo: **218.7099.9CZ**

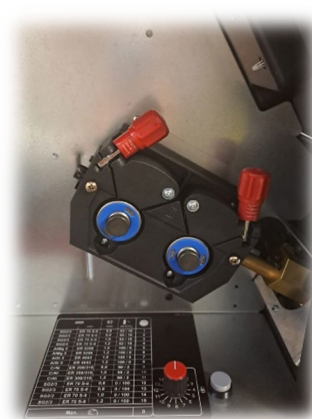
M-PRO 300 ControlPro, hořák ML2400/4m, zemnicí kabel 35mm2/3m, redukční ventil Ar/CO2, adaptér cívky drátu K300



LED podsvícení podavače drátu



Ovl. panel ControlPro



Volba synergických křivek

Technické údaje

MIG-MAG svařování	
Rozsah svařování 3~ 400 V: [A]	30 – 300
Rozsah napětí: [V]	15,5 – 29
Svařitelné dráty ocel: [Ø v mm]	0,6 - 1,2
Svařitelné dráty nerezová ocel: [Ø v mm]	0,8 - 1,2
Svařitelné dráty hliník: [Ø v mm]	1 - 1,2
Nastavení napětí	
Nastavení napětí:	7-12 passive/synergic
Dovolený zatěžovatel MIG-MAG	
Dovolený zatěžovatel 100 % (40°C): [A]	170
Dovolený zatěžovatel 60 % (40°C): [A]	205
Dovolený zatěžovatel max. svařovací proud (40°C): [%]	25
Údaje nezávislé na procesu	
Napětí naprázdno: [V]	15 – 53
Sít	
Síťové napětí 3~ (50/60 Hz): [V]	400
Jištění sítě 3~ (50/60 Hz): [A]	16
Pozitivní tolerance sítě 3~ (50/60 Hz): [%]	15
Negativní tolerance sítě 3~ (50/60 Hz): [%]	15
Síťová zástrčka	
Síťová zástrčka:	CEE 16
Normy a certifikace	
Krytí:	IP23S
Třída izolace:	F
Norma/Standard:	EN 60974-01
Označení/certifikace:	CE, S
Druh chlazení	
Druh chlazení:	Chlazení plynem
Rozměry	
Rozměry (d x š x v): [mm]	880 × 400 × 755
Hmotnost: [kg]	80



MADE IN GERMANY