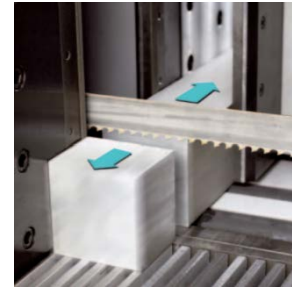
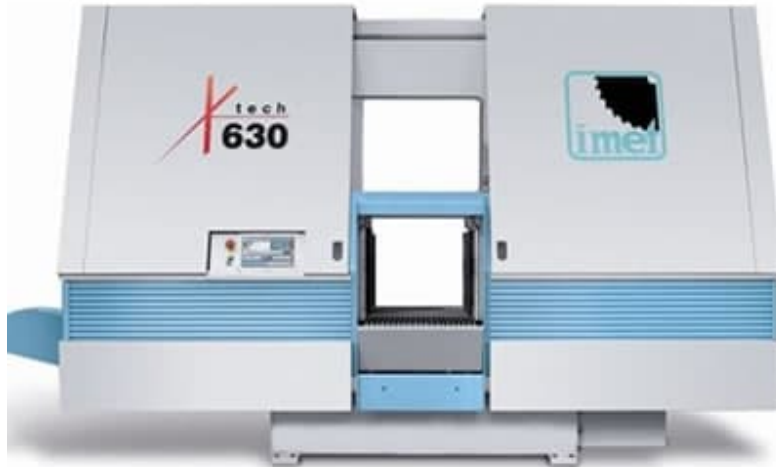
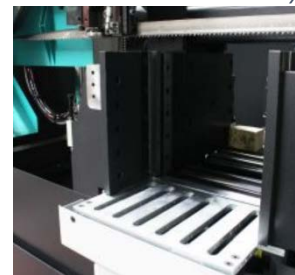


## XTECH 630 INDUSTRY 4.0 READY

Pásové pily, dvousloupové, automatické, ocel a slitiny, kolmý řez



*Rozšíření řezného kanálu na jednu, druhou nebo obě dvě strany současně*



*Stůl s okapem na výstupu*

**XTECH 630 je vysoce produktivní hydraulická pásová pila se dvěma sloupy**, která je vhodná pro různé požadavky na řezání a kombinuje pokročilou technologii s extrémně pevnou mechanickou strukturou konstrukce. Vedení rámu zajišťuje dvojice přesných kuličkových šroubů. Hydraulické napínání pásu, hydraulický posuv do řezu.

Nová koncepce s uchycením a s uložením kol z obou dvou stran. Dvojitě svěráky ve standardu. Regulace upínacího tlaku ve standardu stroje. Automatické nastavení pohyblivé části rámu dle šířky řezaného materiálu. Zabíhání nového pásu ve standardu stroje, automatická volba délky zbytku materiálu před každým řezem.

Má zaintegrovaný systém, který umožňuje svěrákům „odskočit“ po řezu, aby se zabránilo kontaktu pásu s řezanou plochou během pohybu pilového rámu vzhůru (i na obě dvě strany).

Dále zaintegrováno: hnaný hydr. válečkový dopravník stroje - materiál je nesen dopravníkem ne podavačem, přesný elektr. ovládaný podavač s kuličkovým šroubem, řízený enkodérem.

Ovládání: 10“ displej s předdefinováním 63 materiálů, paměť pro 99 řezných programů. Přednastavené parametry řezání lze kdykoliv je potřeba změnit během řezání.

Další výhodou této tuhé konstrukce je to, že umožňuje použití výkonných karbidových pásů.

Hydraulicky předepnuté karbidové vedení pásu pro maximální přesnost a pravouhlost řezu, přenastavitelná vodítka s kuličkovými ložisky. Vhodné pro řezání karbidovými pásy.

S možností „Krátká dávka“ a „jednorázový řez“ existuje možnost řezat ne zcela kompletně do konce materiálu v automatickém cyklu. Udělat jeden řez a vrátit materiál.

Možnost Automatický řezu bez zářezu (první řez = dobrý kus) , pokud má materiál předřezaný přesný povrch, bude přesně a automaticky umístěn vzhledem k nulové poloze pásu. Tato funkce šetří čas a snižuje plýtvání materiálem při jeho vstupu do pily.

Všechny provozní funkce stroje, zprávy o chybách a řešení problémů jsou přehledně zobrazeny.

Zařízení pro kontrolu přesnosti / pravoúhlosti řezu s automatickým sledováním a přenastavením rychlosti klesání pilového rámu, v případě dosažení větší odchylky pásu po dokončení řezu zastavení stroje.

Max. délka jednoho podání: 500 mm

Min. délka odřezu 6 mm (v automatu), min. zbytek materiálu 20 mm

Fce: poloautomatická / automatická CNC








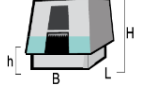
Opce: \* Modem pro průmysl 4.0, teleservis a dálkové ovládání je dodáván jako opce, vertikální svěrák - 2 vertikální hydraulické válce, min.průměr materiálu 20 mm,

Další data:

Hlavní motor 7,5 kW, výkon motoru podávacího vozíku 2,2 kW, motor hydraulické pohonné jednotky 2,2 kW ( posuv do řezu), objem hydraulické nádrže 90 l, objem nádrže na chladicí kapalinu 320 l, výška dopravníku 420 mm (opce 930 mm), elektrický dopravník třísek, sklon pásu 0°

Řezná kapacita při 0° při plném výkonu (materiál C45).

Technické změny jsou výrobcem vyhrazeny.

			Obdélník ve svazku					
0°	630	630 x 630	630 x 500	7,5	9-90	8200 x 54 x 1,6	6700	B 4100, L 2250, H 2500, h 800

Podrobný technický popis, opce, dopravníky, odměřování a jiné – viz Katalog pil ke stažení.

**CENTRUM PIL**, [info@centrumpil.cz](mailto:info@centrumpil.cz), tel.: 601 007 075