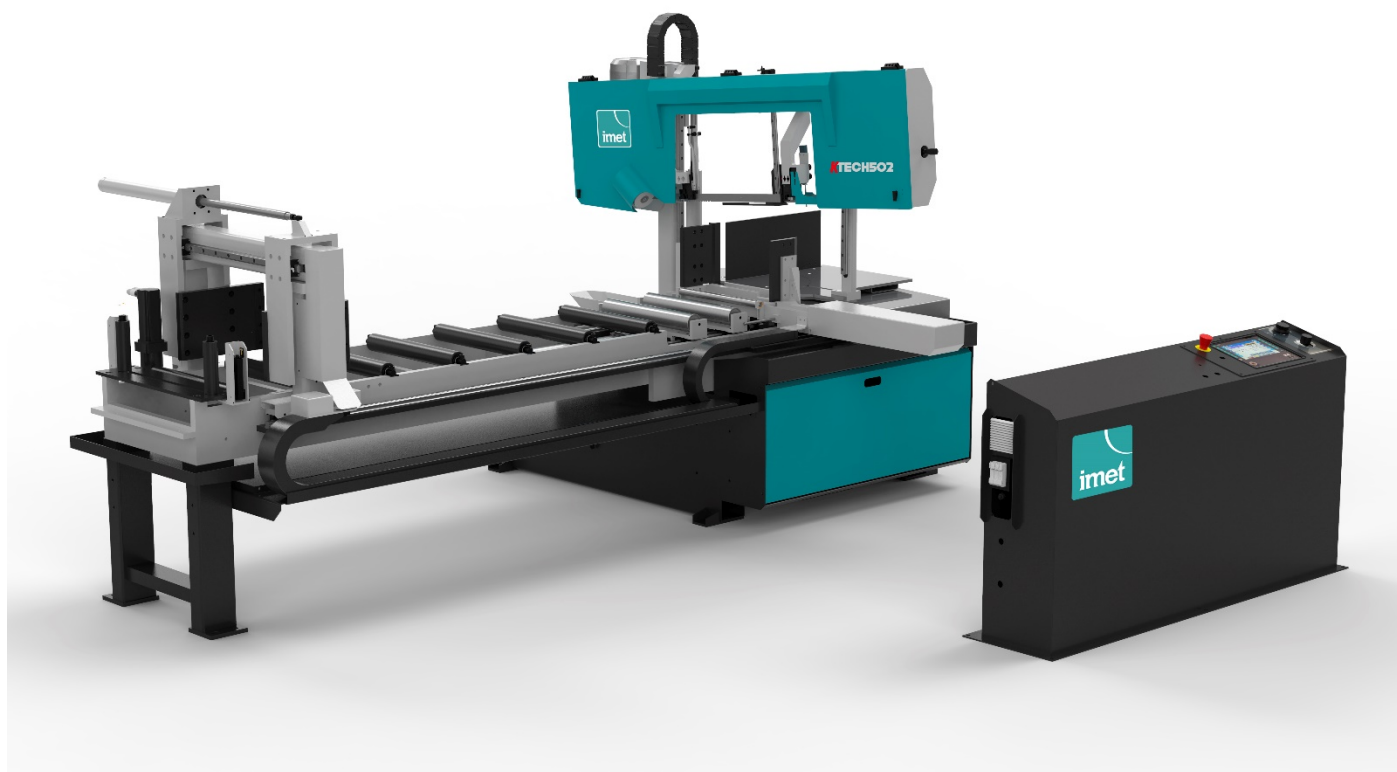


KTECH 502 F2000 INDUSTRY 4.0 READY

Pásové pily, dvousloupové, automatické, ocel a hliník, úhlové



K-Tech 502 F2000 je **automatickou verzí** KS 502, vykonává pohyby na základě lineárního kuličkového šroubového vedení s těžkým zatížením a s hydraulickým posunem pásu do řezu, CNC řízením svěráku a natočení. Úhlové řezy **od 60° doleva do 60° doprava** (-30° / 90° / + 30°), řízení s NC podáváním a natočením. Celkem 99 programů s různými délkami a úhly, včetně automatického přidání tloušťky pásu.

Řízení úhlu řezu pomocí invertorem ovládaného motoru s lineárním enkodérem, který je ve větší vzdálenosti od středu otáčení pro zajištění vyšší přesnosti, včetně hydraulické aretace. Optimalizovaný výběr řezů pomocí CNC pro více operací s jednoduchým programováním s průvodcem.

Má integrovanou mobilní klávesnici s CNC řízením ve 3 osách, velkou paměť RAM, **Grafický** LCD displej pro řízené nastavení řezaných dílů s potřebnými úhly, možnost řezání s dvojitým úhlem na jedné straně.

*Jednotlivé koncové řezy.
Edge cut cycle.*



*Automatický cyklus
Automatic cycle.*



Automatické rozpoznání šířky materiálu a automatická korekce délky. Hydraulický hlavní svěrák se pohybuje laterálně pomocí hydraulického válce na kuličkovém vedení, aby byl co nejbližší řezanému kusu.

Monoblokový sloup a rám s dopravníkem v elektricky svařované pevné ocelové konstrukci. Vysoká přesnost polohování díky lineárním, kaleným vodítkům a recyklačnímu šroubu o průměru 32 mm, který je řízen invertorem.

Ocelový rám pily s trubkovým průřezem; stůl pro materiál nesený centrálním předpjatým ložiskem. Nastavitelná ložiska s kónickými válečky na otočném čepu. Jednoblokový převodový motor s dlouhou životností.

Napětí pásu 2000 Kg / cm² s vodícími lištami, nastavitelným vedením s vložkami z tvrdokovu a vodících ložisek. Kola o průměru 360 mm.

Úprava síly a rychlosti posuvu do řezu rámu pily se samostatnými ovládacími prvky pro přizpůsobení parametrů řezání typu materiálu.

Systém uchopení materiálu podavačem je vybaven hydraulickým zařízením, které umožňuje příčný pohyb a napravuje nerovnost materiálu a povoluje řez svazků. Obě dvě čelisti podavače mohou umožnit, aby se podaly tyče, které nejsou dokonale rovné.

Max. jednotlivý zdvih podavače 2050 mm, minimální konec zbytku 250 mm při 0°, min. odřez 30 mm

Sklon pásu 5° na konci řezu při 450 mm zajišťuje lepší průnik, delší životnost čepele a rychlou reakci.

Mechanické napnutí pásu kontrolované mikrospínačem, okamžité zastavení v případě zlomení nebo špatně napnutého pásu.

Start - rychlé přiblížení k materiálu, poziční mechanický dotykový snímač najede na materiál a mikrospínač dá signál k přechodu na pracovní posuv do řezu = Automatická detekce počátečního bodu řezu. Koncová poloha řezu je automaticky snímána dalším mikrospínačem. Pohyblivá část rámu je automaticky udržována co nejbližší oblasti řezu.

Proti běžnému použití umožňuje náklon pásu pilového rámu 6° volně a snadno se dostat ke spodní část konstrukční části nosníku bez vibrací nebo zpomalení rychlosti řezání, kde dojde k mírnému sklonu pásu.

Všechny pohyby pily jsou prováděny na vedení recirkulačních kuličkových šroubů poslední generace.

U stroje je ve standardu jak chlazení emulzí, tak i chlazení mikrosprejem. Čištění 2ma teflonovými kartáči.

Max. jednotlivý zdvih podavače 2050 mm, minimální konec zbytku 250 mm při 0°, min. odřez 30 mm

Opce: Modem pro průmysl 4.0, teleservis a dálkové ovládání je dodáván jako volitelný doplněk, *

Fce: poloautomatická / automatická

Vhodné pro řezání: oceli, litiny, pevnostních ocelí

<input type="checkbox"/> 0°	350	330	500x310	<input type="checkbox"/> 0°	3 fáze				H 34*	2250		
<input checked="" type="checkbox"/> 45°	300	300	300x320	500 X 250 max		<input checked="" type="checkbox"/> 1	2,2	18-100	s 1,1			B 3700
<input checked="" type="checkbox"/> 45°	320	320	320x320	125 X 0 min					L 4250			L 2300
<input checked="" type="checkbox"/> 60°	150	150	150x320									H 2180
<input checked="" type="checkbox"/> 60°	150	150	150x320									h 845

* na vyžádání pás 41 x 1,3 mm, motor 4 kW a hydraulické napínání pásu

Podrobný technický popis, opce, dopravníky, odměřování a jiné příslušenství – viz Katalog pil ke stažení.

CENTRUM PIL, info@centrumpil.cz, tel.: 601 007 075