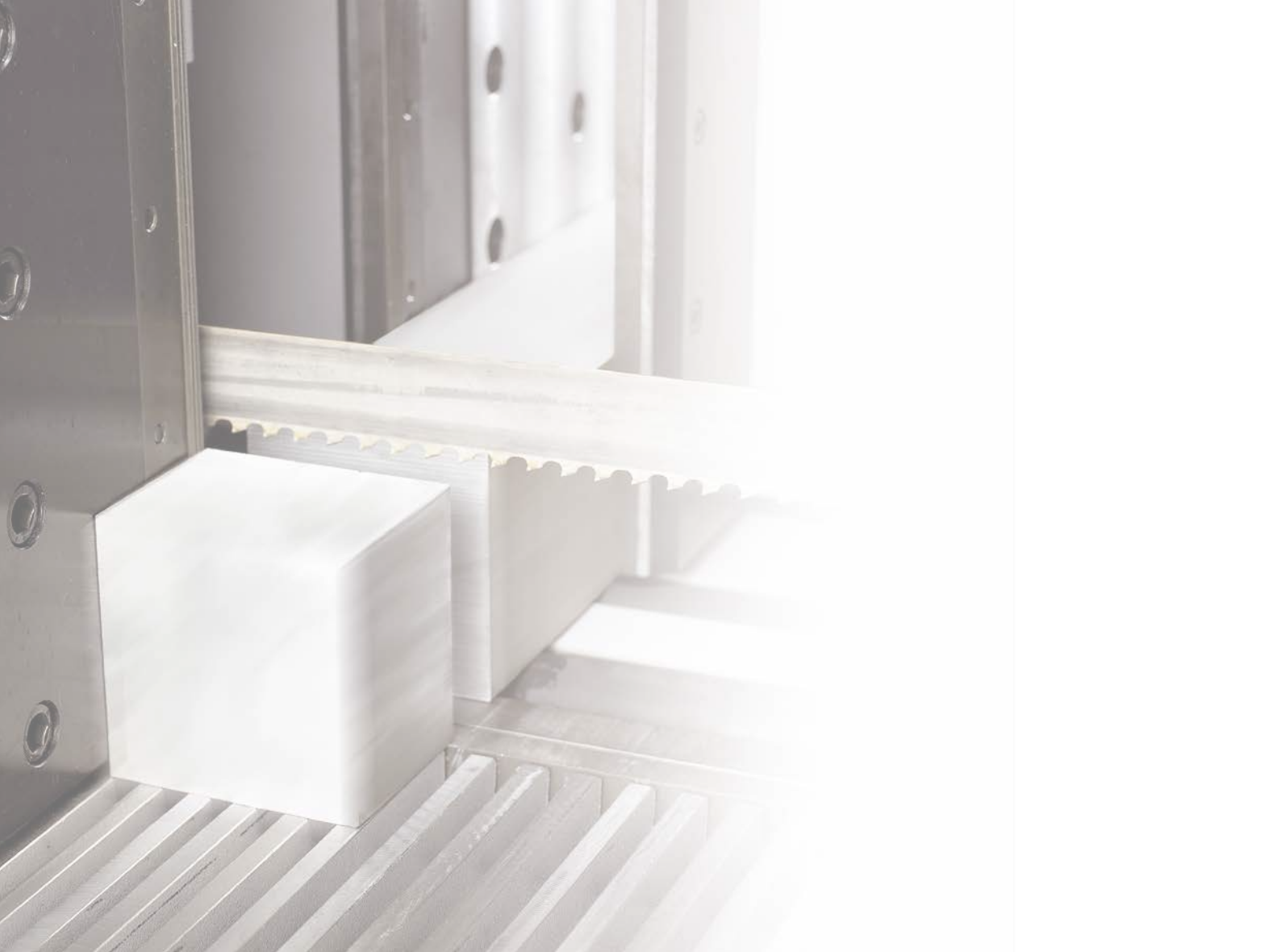


PRODUCT RANGE

2020



sawing technology



Product range IMET S.P.A.

Pro zajištění nepřetržitého zlepšování produktů si společnost vyhrazuje právo změnit své vlastnosti bez předchozího upozornění. Některé modely na obrázcích jsou reprodukovány s jedním či více doplňujícím příslušenstvím.

In line with our policy of on-going product improvement, we reserve the right to modify technical features and specifications. Please note that some machines are shown with one or more accessories.



Stroje jsou vyráběny v souladu s evropskou legislativou a mají prohlášení o shodě.
In compliance with the e.c. safety standards and complete with declaration of conformity.



Stroje splňují standardy elektromagnetické kompatibility.
In compliance with the norms of electromagnetic compatibility.



Společnost je sdružena v asociaci italských výrobců obráběcích strojů.
Italian machine tools manufactures association.

Naší úlohou je od roku 1968 stavět řezací stroje, pásové pily a kotoučové pily. V průběhu let jsme investovali naše zdroje do vývoje produktů schopných vyhovovat stále více sofistikovanějším potřebám našich zákazníků v souladu s nejpřísnějšími bezpečnostními normami. Dnes máme na všech trzích oceňovanou kvalitu a všestrannost, jak vyžaduje naše tradice. Každý produkt splňuje bezpečnostní normy EHS a elektromagnetickou kompatibilitu EMC.

Manufacturing sawing machines has been our job since 1968. For years we have been investing our energies and resources in realizing products to satisfy our customers' everchanging and advanced requirements, in compliance with the strictest safety standards. Today our production range includes band sawing machines, circular cold saws, high speed circular saws for aluminium, and is appreciated worldwide for its versatility and quality, as our tradition requires. In compliance with CEE safety and electro-magnetic compatibility norms (EMC).



Najedte QR CODE pomocí smartphonu nebo tabletu a okamžitě si prohlédněte naše nové webové stránky

Framing the QR CODE with your smartphone or your tablet and immediately browse our new web site.



Přijďte a navštivte naši webovou stránku, kde najdete velmi aktualizovaný katalog produktů s inovativním systémem výběru modelu, a to i s využitím chytrých telefonů a tabletů.

Come and visit our website, you will find a very updated catalog of our products with an innovative system of choice model, also with smartphones and tablets.

www.imetsaws.com

Vytvořte si QR CODE pomocí smartphonu nebo tabletu a okamžitě si prohlédněte náš kanál na Youtube.

Framing the QR CODE with your smartphone or your tablet and browse our youtube channel.



Navštivte náš kanál na YouTube a podívejte se na naše videa ve vysokém rozlišení.

Watch our HD videos on youtube.

www.youtube.com/IMETSAWS

PREMIUline

5	GBS 130 - GBS 171	RUČNÍ - MANUAL	PÁSOVÁ / BAND SAWS
6	GBS 185 - GBS 185 GH	RUČNÍ / GRAVITAČNÍ s regulací posuvu do mat. - MANUAL / AUTOCUT	PÁSOVÁ / BAND SAWS
7	GBS 218 - GBS 218 GH / GBS 240 GH	RUČNÍ / GRAVITAČNÍ s regulací posuvu do mat. - MANUAL / AUTOCUT	PÁSOVÁ / BAND SAWS
8	GBS 242 GH	RUČNÍ / GRAVITAČNÍ s regulací posuvu do mat. - MANUAL / AUTOCUT	PÁSOVÁ / BAND SAWS
9	BS 300/60 - BS 300/60 GH	RUČNÍ / GRAVITAČNÍ s regulací posuvu do mat. - MANUAL / AUTOCUT	PÁSOVÁ / BAND SAWS
10	BS 300 PLUS - BS 300 PLUS GH	RUČNÍ / GRAVITAČNÍ s regulací posuvu do mat. - MANUAL / AUTOCUT	PÁSOVÁ / BAND SAWS
11	BS 350 GH - BS 400 GH	RUČNÍ / GRAVITAČNÍ s regulací posuvu do mat. - MANUAL / AUTOCUT	PÁSOVÁ / BAND SAWS
12	BS 300/60 SHI	POLOAUTOMATICKÁ - SEMIAUTOMATIC	PÁSOVÁ / BAND SAWS
13	BS 300 PLUS SHI	POLOAUTOMATICKÁ - SEMIAUTOMATIC	PÁSOVÁ / BAND SAWS
14	BS 350 SHI	POLOAUTOMATICKÁ - SEMIAUTOMATIC	PÁSOVÁ / BAND SAWS
15	BS 400 SHI	POLOAUTOMATICKÁ - SEMIAUTOMATIC	PÁSOVÁ / BAND SAWS
16	VTF 500 SHI-E	POLOAUTOMATICKÁ - SEMIAUTOMATIC	PÁSOVÁ / BAND SAWS
17	KS 450 FT	POLOAUTOMATICKÁ - SEMIAUTOMATIC	PÁSOVÁ / BAND SAWS
18	KS 450 / KS 620	POLOAUTOMATICKÁ - SEMIAUTOMATIC	PÁSOVÁ / BAND SAWS
20	KS 502 - KS 652	POLOAUTOMATICKÁ - SEMIAUTOMATIC	PÁSOVÁ / BAND SAWS
22	CUBO 300 E flat	POLOAUTOMATICKÁ - AUTOMATIC	PÁSOVÁ / BAND SAWS
24	CUBO 300 NC - CUBO 300 NC flat	AUTOMATICKÁ CNC - NC AUTOMATIC	PÁSOVÁ / BAND SAWS
26	BS 350/60 AFI-E	AUTOMATICKÁ - AUTOMATIC	PÁSOVÁ / BAND SAWS
28	BS 350/60 AFI-NC	AUTOMATICKÁ CNC - NC AUTOMATIC	PÁSOVÁ / BAND SAWS
30	BS 400/60 AFI-NC	AUTOMATICKÁ CNC - NC AUTOMATIC	PÁSOVÁ / BAND SAWS
32	IDEAL / PERFECT / RECORD	RUČNÍ - MANUAL	KOTOUČOVÁ / COLD SAWS
34	SIRIO 315 / SIRIO 315 SH	RUČNÍ a POLOAUTOMATICKÁ - MANUAL AND SEMIAUTOMATIC	KOTOUČOVÁ / COLD SAWS
35	SIRIO 370 / SIRIO 370 SH-E	RUČNÍ a POLOAUTOMATICKÁ - MANUAL AND SEMIAUTOMATIC	KOTOUČOVÁ / COLD SAWS
36	SIRIO 370 AF-E	AUTOMATICKÁ - AUTOMATIC	KOTOUČOVÁ / COLD SAWS
38	SIRIO 370 AF-NC	AUTOMATICKÁ CNC - NC AUTOMATIC	KOTOUČOVÁ / COLD SAWS
40	VELOX 350 - na hliník / for aluminium	RUČNÍ - MANUAL	KOTOUČOVÁ / COLD SAWS
41	VELOX 350 SHE - na hliník / for aluminium	POLOAUTOMATICKÁ - SEMIAUTOMATIC	KOTOUČOVÁ / COLD SAWS
42	VELOX 350 AF-E - na hliník / for aluminium	AUTOMATICKÁ - AUTOMATIC	KOTOUČOVÁ / COLD SAWS
44	VELOX 350 AF-NC / AFE-NC na hliník / for aluminium	AUTOMATICKÁ CNC - NC AUTOMATIC	KOTOUČOVÁ / COLD SAWS
46	NAKLADAČ SLB 6000 / BARLOADER SLB6000	PRO /FOR SIRIO 370 AF-NC AND VELOX 350 AF-NC	PŘÍSLUŠENSTVÍ - OPTIONALS
48	TLAČNÝ SYSTÉM / PUSHER SYSTEM	PRO /FOR BS 300-350-400 SHI, SIRIO 370 SHE, VELOX 350 SHE	PŘÍSLUŠENSTVÍ - OPTIONALS

MAXIline

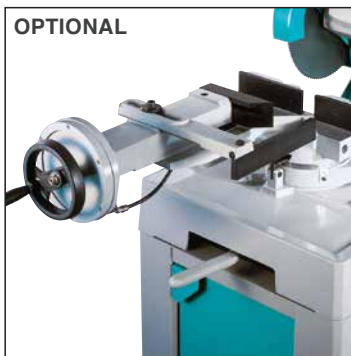
50	H 601	SEMIAUTOMATICA - SEMIAUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
52	H 700 - 800 - 1200	SEMIAUTOMATICA - SEMIAUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
54	H 820	SEMIAUTOMATICA - SEMIAUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
56	H 601 NC F 500 - 1500	AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
58	H 700 - 800 - 1200 NC F 1500 - 3000	AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
60	KS 702 - 802 - 1202 NC	SEMIAUTOMATICA CNC - NC SEMIAUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
62	K TECH 502 F 2000 - KTECH652 F2000	AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
64	K TECH 702 - 802 - 1202 F 3000 - 6000	AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
66	X SMART3	AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
68	XT4 - XT5 - XT6	AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
70	X TECH 630	AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
72	XS 900 - 1250 / X TECH 900 - 1250	SEMI E AUTOMATICA CNC SEMI AND NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS

OPTIONALS

74	VÁLEČKOVÉ STOLY - ROLLER TABLES	ACCESSORI - OPTIONALS	
81	PŘÍSLUŠENSTVÍ - OPTIONALS	ACCESSORI - OPTIONALS	
84	SPECIÁLNÍ APLIKACE - SPECIAL APPLICATION		

IDEAL / PERFECT / RECORD

OPTIONAL



01.



02.

OPTIONAL



03.



04.



05.



OPTIONAL h 940mm



IDEAL 250

CZ - Ruční kotoučová pila na kovové profily pro řezy od 0° do 45° vlevo s nastavitelnými koncovými spínači, vybavená systémem mazání a chlazení s filtrem, automatickým čerpadlem a hermeticky uzavřenou nádrží. Jednofázový nízkonapěťový 24V motor se startovacím tlačítkem v rukojeti.

(05.) Zajišťovací zámek hlavy pro transport. Velká nosná základna s protiskluzovými prvky. Celokovová ochrana kotouče. Přední švěrák na šroubu. Upínací pouzdro s průměrem 32 mm. Nastavitelná délková záračka pro materiál.

Jako opce zdvojený švěrák a také základna na nožičkách pro dosažení výšky 940 mm.

EN - Manual circular saw, mitre cutting from 0° to 45° left.

Coolant system with filter, automatic pump and sealed tank. Single-phase motor, 24V low tension with start button inside the handle.

(05.) Device to lock the head for transport. Wide base with anti-slide support points. Complete of metallic blade protection. Vice with adjustable screw. Blade spindle 32 mm diameter. Adjustable length stop.

OPCE str. 74: 35

IDEAL 250 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

□ 0°	85	75	100X65	1~	0 1
▤ 45°	80	75	90X60		
					H
0.8	54	D 250	40	B 300	L 800
		d 32			H 750

PERFECT 250

CZ - Ruční kotoučové pilové stroje pro řezání profilů a příležitostně plných kovových materiálů od 0° do 45° vlevo.

převodovka/ výstupní šroub v olejové lázni. Monobloková redukční hlava s jednofázovým nebo třífázovým motorem. Tlačítko Start v rukojeti. Obvod chlazení-mazání s čerpadlem a přídavným filtrem v nádrži. Integrovaná kovová ochrana kotouče, přední švěrák s ochranou proti otřepům, vřetenou držáku kotouče o průměru 32 mm. Nastavitelná délková záračka pro materiál.

Jako opce zdvojený švěrák a také základna na nožičkách pro dosažení výšky 940 mm.

EN - Manual circular saws, suitable to cut metal profiles and on occasion for solids

also, mitre cut from 0° to 45° left.

Suited for small yards and workshops.

Crown gear/ endless screw in oil bath, single-piece reducer head.

Start button inside the handle. Coolant system with pump and additional filter in the tank.

Complete metallic blade protection. Vice with adjustable anti-burr device.

Blade spindle 32 mm diameter.

Adjustable length stop.

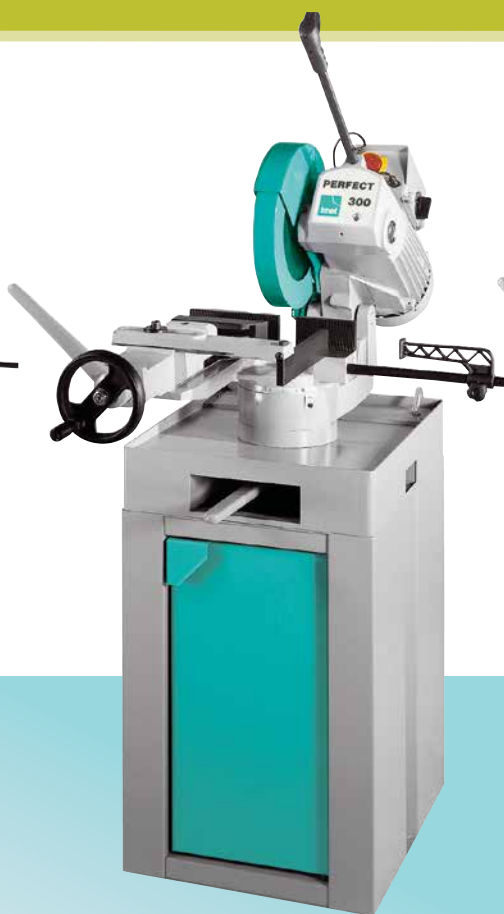
PERFECT 250 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

□ 0°	85	70	95X60	1~	0 1
▤ 45°	70	60	65X50	3~	0 1
				3~	102
					H
1	52	D 250	73	B 300	L 800
0.8/1	52/104	d 32			H 750

OPCE str. 74: 35 - 36



OPTIONAL h 975mm



OPTIONAL h 990mm



OPTIONAL h 1005mm

PERFECT 275

CZ- Ruční kotoučová pila na řezání profilů a příležitostně plný materiál - kov (do 42 kg / mm²), jako např. S355, od 0° do 45° vlevo i vpravo. Převodovka/ výstupní šnek v olejové lázni. Monobloková redukční hlava s externí seřiditelnou spojkou pro ochranu převodovky a pásu s jednofázovým nebo třífázovým motorem. Tlačítko Start v rukojeti. Obvod chlazení-mazání s čerpadlem a přídavným filtrem v nádrži. Integrovaná kovová ochrana kotouče, přední svěrák s ochranou proti oštěpům, vřeteno držáku kotouče o průměru 32 mm. Nastavitelná délková zarážka pro materiál.

EN - Manual circular saws, suitable to cut metal profiles and on occasion for solids also from 0° to 45°.

Suited for small yards and workshops. Crown gear/endless screw in oil bath, single-piece reducer head with external adjustable clutch to safe the gears and blade. Start button inside the handle. Coolant system with pump and additional filter in the tank. Complete metallic blade protection. Vice with adjustable anti-burr device.

Blade spindle 32 mm diameter. Adjustable length stop.

OPCE str. 74: 35 - 37 - 38 - 45

PERFECT 275 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

□ 0°	90	80	100X70	1~	01
▣ 45°	70	70	80X60	3~	102
1.1	42	D 275	112	B	L
1.1/1.3	33/66	d 32		B 500	L 850
					H 950

PERFECT 300

CZ- Ruční kotoučová pila na řezání profilů a příležitostně plný materiál - kov (do 42 kg / mm²), jako např. S355, od 0° do 45° vlevo i vpravo. Převodovka/ výstupní šnek v olejové lázni. Monobloková redukční hlava s externí seřiditelnou spojkou pro ochranu převodovky a pásu s jednofázovým nebo třífázovým motorem. Tlačítko Start v rukojeti. Obvod chlazení-mazání s čerpadlem a přídavným filtrem v nádrži. Integrovaná kovová ochrana kotouče (02), přední svěrák s ochranou proti oštěpům a rychloposuvem, vřeteno držáku kotouče o průměru 32 mm. Nastavitelná délková zarážka pro materiál.

EN - Manual mitre circular saws, suitable to cut metal profiles and on occasion for solids also mitre cut from 0° to 45° left and right.

Suited for small yards and workshops. Crown gear/ endless screw in oil bath, single-piece reducer head with external adjustable clutch to safe the gears and blade. Start button inside the handle. Coolant system with pump and additional filter in the tank. Complete with metallic blade protection. (02.) Vice with adjustable anti-burr and quick clamping device. Blade spindle 32mm diameter. Adjustable length stop.

OPCE str. 74: 35 - 37 - 38 - 44 - 45

PERFECT 300 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

□ 0°	102	90	120X80	1~	01
▣ 45°	90	80	90X70	3~	102
▣ 45°	80	70	85X70		
1.1	42	D 300	135	B	L
1.5/2	33/66	d 32		B 500	L 1050
					H 990

RECORD 350

CZ - Robustní ruční kotoučová pila na řezy od 0° do 45° vpravo a vlevo. (04.) Umožňuje řezání i při 90° podél podélné osy díky rotačnímu svěráku. Vhodné pro řezání kovů (ocel s pevností 70 kg / m²). Otočná hlava a svěrák, nastavitelná vnější spojka. Převodovka/ výstupní šnek v olejové lázni. Monobloková redukční hlava s nastavitelnými ložisky a elastickým spojením. Tlačítko Start v rukojeti. Obvod mazání-chlazení s čerpadlem a přídavným filtrem. Šroub svěráku s rychlo upínáním a nastavitelnými vodičky, speciální páka umožňuje otočení a vyjmutí. Uzavírací čelist a anti-tibe zařízení pro dvojité zajištění kusu i při nakloněných řezech. Upínací pouzdro s průměrem 32 mm. Motor s termickou a magnetickou ochranou. Nastavitelné dorazy při 0° a 45° vlevo. Nastavitelná zarážka materiálu.

EN - Manual and strong circular saw, mitre cutting from 0° to 45° left and right. (04.) 90° longitudinal cuts are possible thanks to the rotating vice. Suited to cut metal profiles and solids (steel with resistance up to 70 kg/mm²). Rotating head and vice, external adjustable clutch. Crown gear/endless screw in oil bath, with adjustable bearings and elastic coupling. Start button inside the handle. Main switch, thermic and magnetic motor protections. Coolant system with pump and additional filter. Handle to rotate the head. Vice with quick clamp-ping device and adjustable guides. Closing jaw and adjustable anti-burr device to get double clamping with mitre cutting also. Blade spindle 32mm diameter. Adjustable length stop.

OPCE str. 74 01 - 03 - 05 - 29 - 30 - 35 - 39 - 44 - 45

RECORD 350 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

□ 0°	125	110	160X90	3~	102
▣ 45°	105	90	80X100		
▣ 45°	70	65	60X70		
1.8/2.5	30/60	D 350	206	B	L
		d 32		B 600	L 1220
					H 1060

SIRIO 315

SIRIO 315 SH



01.



02.



SIRIO 315 SH

CZ - Robustní kotoučová pila se svislým klesáním pro řezy od 0° do 45° vpravo a od 0° do 60° vlevo, vhodné pro plně a ocelové profily také s vysokou pevností (ot. 17/ min.)

Upínací pouzdro kotouče o průměru 40 mm. Svěrák s nastavitelnými vodičky, posuvný příčně k pracovní ploše pro rychlé polohování a uzamčení; nastavitelné zařízení proti otřepům. (02.) Nastavitelné zarážky při 0° a 45° vlevo; nastavitelná délková zarážka materiálu. Stojan s odnímatelným žlabem pro třísky a nádrží na chladivo, elektrickým čerpadlem pro mazání a chlazení.

Ozubená kola s olejovou lázní: primární redukce s temperovanými koly a hlavní převodovkou se šnekovým šroubem a bronzovým převodem. Tepelná ochrana motoru.

SIRIO 315 SH: Poloautomatická verze s elektro-pneumatickým provozem. Hydraulické ovládání rychlosti klesání hlavy a pneumatického svěráku.

(01.) Snadné nastavení počáteční a koncové polohy řezu pomocí dvou posuvných koncových spínačů. Rychlý výstup po ukončení řezu.

EN - Heavy duty manual vertical saw; mitre cutting from 0° to 45° right and from 0° to 60° left.

Suited to cut high-resistance steel. Blade spindle with 40 mm diameter. Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping, anti-burr adjustable device. Gears with oil, endless screw and bronze crown gear. Easy stops at 0° and 45° left, adjustable length stop.

Floor stand with removable chip collector and coolant tank; coolant electro-pump, main switch, thermic motor protection.

SIRIO 315 SH: Semiautomatic version with electro-pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head and pneumatic vice. Cutting cycles with adjustable feed speed during cut and fast return. (01.) Easy regulation of cut start/stop positions by 2 microswitch.

▶ Tuhá vertikální sloupová konstrukce zajišťuje vysokou stabilitu vedení a eliminuje možné vibrace.

The vertical column construction provides extremely stable saw frame guidance and stability, and avoids possible vibrations.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					
□ 0°	108	93	150X90	3~	1 0 2
◻ 45°	108	93	105X80	3~	1 0 2
◻ 60°	93	80	75X90		
◻ 45°	108	93	105X80		
1.5/1.8	17/33	D 315	327	B 800 L 900 H 1700 h 920	B 800 L 900 H 1950 h 920
1.5/1.8	33/66	d 40	360 (sh)		

Kapacita při 0° s kotoučem 300 mm:

○ 100mm □ 84mm ◻ 140X80mm.

Cutting capacity at 0° with 300 mm blade:

○ 100mm □ 84mm ◻ 140X80mm.

SIRIO 370 SIRIO 370 SH-E



01.



03.



02.



SÉRIE SIRIO

IT - Scannerizzate con lo smartphone per vedere il video
EN - Scan with your smartphone to see the video



SIRIO 370 SH-E

CZ - Robustní manuální kotoučová pila se svislým klesáním, pro řezy od 0° do 45° vpravo a od 0° do 60° vlevo pro dílny a menší řezací provozy.

Vhodné pro pevné a ocelové profily také s vysokou pevností. Model s variátorem rychlosti ESC rozšiřuje rozsah použití od nerezové oceli až po lehké slitiny. Průměr držáku vřeteny 40 mm. Konečná redukce olejové lázně s bronzovým převodem a primární převodovka s ozubeným řemenem. Svěrák s nastavitelnými vodítky, posuvný příčně po pracovní ploše s rychlým polohováním a uzamykáním; nastavitelné zařízení proti otřepům. Nastavitelné dorazy při 0° a 45° vlevo; nastavitelná délková zarážka tyče. (02.) Stojan s odnímatelným žlabem na třísky a nádrží na chladivo, s elektrickým čerpadlem pro mazání a chlazení. (01.) Čističí kartáč nylonový. Zámkový generální spínač s podnapětovou cívkou, nouzovou a magnetotermickou ochranou motoru.

SIRIO 370 SH-E:

Poloautomatická verze s elektropneumatickým provozem. Hydraulické ovládání rychlosti klesání hlavy. Pneumatické svěráky a mycí pistole. Programování všech funkcí z ovládacího panelu včetně polohování hlavy pro rychlý přístup, začátek a konec řezu, zobrazení: životnost kotouče, rychlost otáčení v n / 1', počet kusů, doba cyklu, ochrana motoru a stav znázorněný pomocí LED, autodiagnostika s detekcí chyb. Obrácení směru otáčení pro případ potřeby uvolnění kotouče. Zásuvka pro pedál na spuštění cyklu a / nebo napojení externích zařízení.

EN - Heavy duty manual vertical saw, mitre cutting from 0° to 45° right and from 0° to 60° left. Recommended for general workshop and production sawing applications.

Suited to cut high-resistance steel, the version with electronic Inverter widens the cutting possibilities, from stainless steel to brass and copper. Primary transmission with pulleys and cogged belt, final reduction in oil with bronze crown gear. Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping, anti-burr adjustable device. Easy stops at 0° and 45° left, adjustable length stop. Blade spindle with 40 mm diameter. Blade-cleaning nylon brush. (02.) Floor stand with removable chip collector and coolant tank; coolant electro-pump. Main switch, thermic motor protection.

SIRIO 370 SH-E:

Semiautomatic version with Electro-pneumatic functioning, hydraulic control down-feed speed of the head. Electronic driver with programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies. Blade rotation inversion to free the blade from the material if necessary. Possibility to connect external devices.

Pneumatic vice and washing gun for cleaning.



Tuhá vertikální sloupová konstrukce zajišťuje vysokou stabilitu vedení a eliminuje možné vibrace.

The vertical column construction provides extremely stable saw frame guidance and stability, and avoids possible vibrations.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	120	100	180X100	3~	1/2
45°	120	100	130X100	3~	1
60°	110	90	90X100		
45°	105	100	130X100		
1.5/2.2	15/30	D 370	390		
3	15÷70	d 40	443 (she)	B 810 L 1020 H 1850 h 925	B 810 L 1080 H 2100 h 925

SIRIO 370 AF-E

CZ - vertikální sestupná automatická kotoučová pila, pro řezy od 0° do 45° vpravo (pouze poloautomatický cyklus) a od 0° do 60° vlevo.

Vhodné pro řezání oceli i při vysoké pevnosti Model s variátorem rychlosti ESC rozšiřuje oblast použití na řezání INOX nerezové oceli a na lehké slitiny. Elektropneumatický provoz s hydraulickým ovládáním rychlosti klesání hlavy. (01.) Pneumatický svěrák na přestavitelných vedeních, posuvný příčně po pracovní ploše s rychlo polohováním a rychlo aretací. Nastavitelné zařízení proti otřepům, pneumatický vertikální svěrák. Konečný převod redukuje převodovky v olejové lázni s bronzovým šnekovým převodem o velkém průměru a primárním převodem s řemenicemi a ozubeným řemenem. Upínací pouzdro kotouče o průměru 40 mm. PRACOVNÍ CYKLUS: Nastavení délky a množství řezů, zajištění, aby zbytek materiálu byl co nejmenší. Programování obslužných funkcí stroje z ovládacího panelu, včetně polohování kotouče pro: rychlý nájezd, začátek a konec řezu. Zobrazení provozních podmínek : životnost kotouče, rychlost otáčení v m / min, celkové počty řezů, doba cyklu, ochrana motoru. Autodiagnostika pro detekci chyb. Horní váleček namontovaný na posouvacím zařízení pro pohyb a řezání více tyčí ve stejné vrstvě. Zámkový hlavní vypínač s podnapětovou cívkou, nouzové tlačítko. Monoblokový sloup s odnímatelnou zásuvkou na třísky a nádrží na emulzi. Elektrické čerpadlo pro chlazení, mycí pistole, (04.) kartáč na čištění kotouče.

EN - Automatic, vertical column circular saw; mitre cutting from 0° to 45° right (only semiautomatic cycle) and from 0° to 60° left.

Suited to cut high-resistance steel, the version with electronic Inverter widens the cutting possibilities, from stainless steel to brass and copper. Electro - pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head. Primary transmission with pulleys and cogged belt, final reduction in oil bath with big-size bronze crown gear. (01.) Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping; anti-burr adjustable device, pneumatic vertical vice. Blade spindle with 40 mm diameter. Electronic driver with programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies. Cutting cycle: after setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end of the program. Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal nonius. Upper roller mounted on the feeder to cut more bars in the same row. Floor stand with removable chip collector and coolant tank; coolant electro-pump and washing gun for cleaning (04.) Brush for blade cleaning. Main switch with minimum tension coil, emergency button.



01.



02.



03.



OPTIONAL



04.



05.

- ➔ (03.) Ruční polohování řezných délek s digitálním odečtem.
- ➔ (03.) Manual selection of the cutting length with digital reading.
- ➔ (06.) Podavač s otvřením 200 mm, maximálním zdvihem 520 mm, minimálním zdvihem 4 mm (minimální zbytek 170 mm), předvolbou na klávesnici pro počet kusů (1-9999) a zdvihy podavače (1-29), ručním polohovadlem řezné délky s digitálním odečtem na desetiny mm.
- ➔ (06.) Feeder with 200 mm opening, maximum stroke 520 mm, minimum stroke 4 mm (mini-mum scrap-end 170 mm); selection of the number of cuts (1-9999) and the feeder strokes (1-29) by means of the keyboard.

➔ Reverzní směr otáčení pro uvolnění kotouče. Device for "blade rotation inversion".



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					
<input type="checkbox"/> 0°	120	100	180X100	3~	1 0 2
<input type="checkbox"/> 45°	120	100	130X100	3~	1
<input type="checkbox"/> 60°	110	90	90X100		
<input checked="" type="checkbox"/> 45°	105	100	130X100		
1.5/2.2	15/30	D 370	710		B 1900 L 1450 H 2100 h 925
3	15÷70	d 40			

SIRIO 370 AF-NC

CZ - Automatická vertikální pila s numerickým řízením, pro řezy od 0° do 45° vpravo (pouze poloautomatický cyklus) a od 0° do 60° vlevo.

Vhodné pro řezání oceli i při vysoké pevnosti. S variátorem rychlosti ESC, který rozšiřuje oblast použití pro INOX nerezové oceli a na lehké slitiny.

Pneumatický svěrák na nastavitelných vodítkách, posuvný příčné na pracovní ploše s rychlým polohováním a aretací. Nastavitelné zařízení proti otřepům, pneumatický vertikální svěrák. Konečná redukce převodovky v olejové lázni s bronzovým šnekem s velkým průměrem a primárním převodem s řemenicemi a ozubeným řemenem. Průměr držáku vřetena 40 mm. Elektropneumatický provoz s hydraulickým ovládním rychlosti klesání hlavy. Programování obslužných funkcí stroje z ovládacího panelu, včetně polohování kotouče, pro: rychlý příjezd, začátek a konec řezu.

Podávání materiálu elektromotorem s enkodérem, otevíření 200 mm, minimální zdvih 4 mm (minimální zbytek 170 mm), maximální jednorázový zdvih 520 mm. Možnost uložit 99 programů, každý s 10 různými délkami a množstvím řezů.

Vizualizace provozních podmínek a rychlosti kotouče, počítadla kusů, celkové délky materiálu, který má být řezán na LCD grafickém displeji s různými dialogovými jazyky; nastavení klávesnice řezných délek (od 4 do 9999 mm) s automatickým opakováním zdvihů; úplné ovládní akčních členů stroje se signalizací stavů.

Autodiagnostika pro detekci chyb. (02.) Horní válec namontovaný na posouvacím zařízení pro pohyb a řezání více tyčí ve stejné vrstvě, obvod pro obrácení směru otáčení pro uvolnění kotouče.

Monobloková základna s odnímatelným žlabem na třísky a nádrží, elektrickým čerpadlem pro mazání a chlazení, mycí pistolí, nylonovým kartáčem na čištění kotouče. Zámkový hlavní vypínač s podnapětovou cívkou, nouzové tlačítko. Možnost připojit externí zařízení, jako např. pedál na start řezacího cyklu.

EN - Automatic CNC vertical column circular saw; mitre cutting from 0° to 45° right (only semiautomatic cycle) and from 0° to 60° left.

Suited to cut high-resistance steel, with electronic Inverter widens the cutting possibilities, from stainless steel to brass and copper. Primary transmission with pulleys and cogged belt, final reduction in oil bath with big-size bronze crown gear. Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping; anti-burr adjustable device, pneumatic vertical vice.

Blade spindle with 40 mm diameter. Electro-pneumatic driven functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head. Programming of all operations by means of the CNC driver, including setting of the cutting lengths (from 4 to 9999 mm) with automatic feeder strokes; start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade speed, piece counter, total material length to cut and working anomalies in different languages by means of the keyboard.

Feeder movements by electric motor with encoder, 200 mm opening, minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 170 mm). Up to 99 programs can be memorized, each one with 10 different cutting lengths and number of cuts. Blade rotation inversion to free the blade from the material if necessary

(02.) Upper roller mounted on the feeder to cut more bars in the same row. Floor stand with removable chip collector and coolant tank; coolant electro-pump and washing gun for cleaning, nylon brush for blade cleaning. Main switch with minimum tension coil, emergency button Possibility to connect external devices such as a foot pedal to start the cutting cycle.



01.



02.



03.



OPTIONAL



(01.) Vhodný pro řezání oceli i s vysokou pevností, variátor rychlosti ESC, který rozšiřuje rozsah použití od nerezové oceli po lehké slitiny.

(01.) Suited to cut high-resistance steel, with electronic inverter widens the cutting possibilities, from stainless steel to brass and copper.



(02.) Podávání materiálu elektromotorem s enkodérem, otevíření 200 mm., Minimální zdvih 4 mm (minimální zbytek 170 mm), maximální zdvih 520 mm. Možnost uložení 99 programů, každý s různou délkou a množstvím řezů.

(02.) Feeder movements by electric motor with encoder, 200 mm. opening, minimum stroke 4 mm. (minimum scrap-end 170 mm.), maximum stroke 520 mm.

Up to 99 programs can be memorized, each one with different cutting lengths and number of cuts.

On request feeder stroke 1200 mm. Na vyžádání zdvih podavače 1200 mm.





IT - ScANNERIZZATE CON LO SMARTPHONE PER VEDERE IL VIDEO
 EN - SCAN WITH YOUR SMARTPHONE TO SEE THE VIDEO



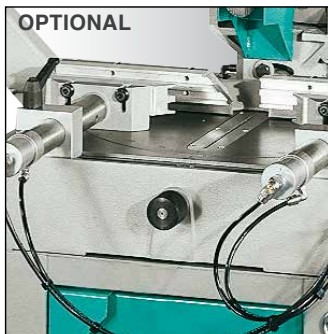
možnost pripojit zásobník a podavač na tyče
 SUITABLE FOR BAR LOADER

see page / viz strana 46 -49

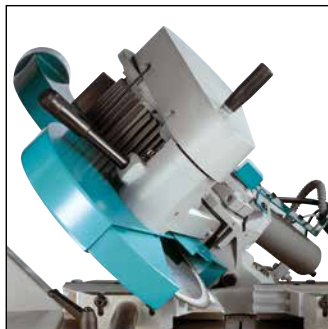
SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

<input type="checkbox"/> 0°	120	100	180X100	3~	1
<input checked="" type="checkbox"/> 45°	120	100	130X100		
<input checked="" type="checkbox"/> 60°	110	90	90X100		
<input checked="" type="checkbox"/> 45°	105	100	130X100		
3	17÷70	D 370 d 40	737		B 1900 L 1450 H 2100 h 925

VELOX 350



01.



02.



03.



IT - Scannerizzate con lo smartphone per vedere il video
EN - Scan with your smartphone to see the video



OPTIONAL h 895mm

CZ - Ruční kotoučová pila na hliník, řezy od 45° doleva do 45° doprava a nakloněné až do 45° vzhledem ke vší ose, snadné automatické nastavení na 0°, 15°, 30°, 45° doprava / doleva.

(02.) Řezy profilů a eloxovaného hliníku a lehkých slitin s vynikající úrovní přesnosti a provedení. Dvourychlostní třífázový motor umožňuje použití kotouče HSS pro mosazné a měděné profily. Nízké ovládací napětí 24 V se startovacím tlačítkem v rukojeti, ruční kolo pro aretaci na jiných úhlech se stupnicí vyrytou na pracovní ploše. Dvě rychloupínací čelní čelisti posuvně napříč pracovním povrchem. (01.) Odmíratelné hliníkové profilované čelisti s tvarem vhodným pro mnoho standardizovaných profilů.

Integrovaná ochrana kotouče a vytahovač/odlučovač třísek, nastavitelný délkový doraz. Základna s nádrží a chladičím mazacím čerpadlem, dvě pružiny pro návrat hlavy.)

EN - Manual circular saw to cut aluminium and light metals. Mitre cutting from 0° to 45° left and right. The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts.

Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. Hand-wheel to lock the head on all angles, graduation engraved on the worktable. Suited to cut aluminium, light metal profiles and solids with high accuracy.

3-phase, 2-speed motor allows to employ HSS blades for brass and copper profiles, 24V low tension with start button inside the handle. Pair of front vices with quick clamping, free to move alongside the worktable.

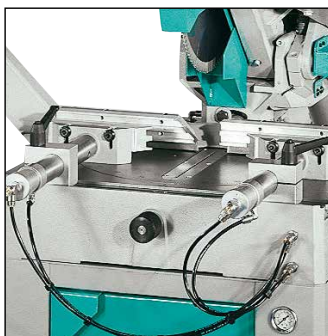
(01.) Aluminium removable jaws suitable for many commercial sizes. Complete blade protection, able to connect chip suction plant. Adjustable length stop. Base with tank and coolant pump. Pair of springs for head return.

Automatické zastavení při 0°, 15°, 30°, 45° doprava / doleva. Šikmé vertikální natočení hlavy až o 45° pro zkosené řezy. Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts.

Dvourychlostní třífázový motor umožňuje použití kotouče HSS pro mosazné a měděné profily. The 3 phase motor version allows to employ HSS blades for brass and copper profiles.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

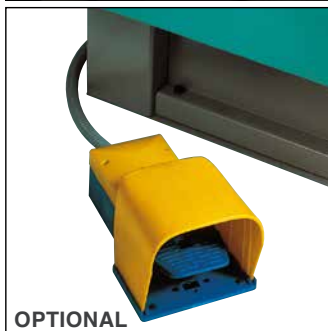
	120	105	200X80	1~	0 1	
	115	100	150X80	3~	1 0 2	
	115	100	150X80			
	65	60	180X50			
1.3	3600	D 350	163	B	L	
1.5/1.8	1800/3600	d 32		B 610	L 880	
				H 990		



01.

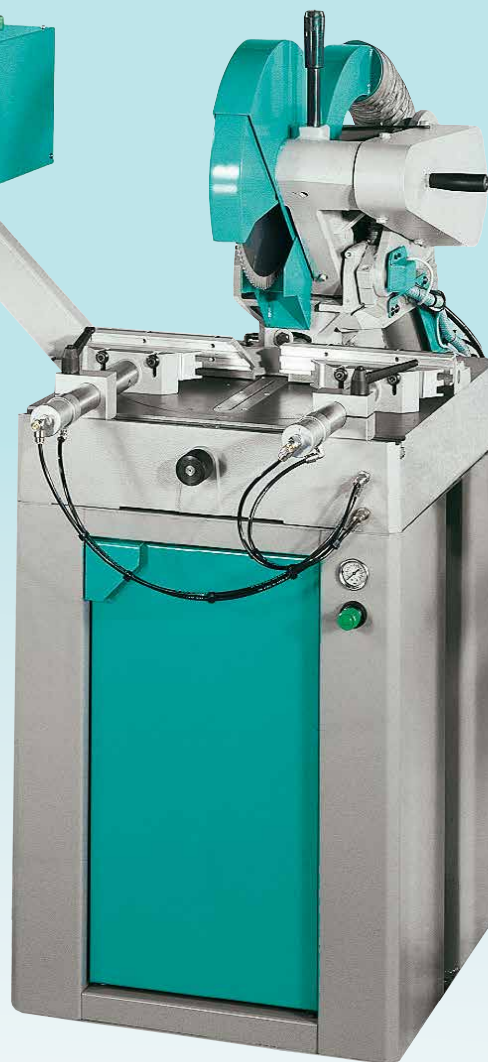


02.



OPTIONAL

03.



IT - Scannerizzate con lo smartphone per vedere il video
EN - Scan with your smartphone to see the video

CZ - Poloautomatická kotoučová pila na hliník, řezy od 45° doleva do 45° doprava a nakloněné až do 45° vzhledem k vertikální ose, automatické zastavení na 0°, 15°, 30°, 45° doprava / vlevo.

Řezy profilů a plyných materiálů z eloxovaného hliníku a lehkých slitin s vynikající úrovní přesnosti a provedení řezů. Ruční kolo pro aretaci na všech potřebných úhlech s vyražením stupnice na pracovní ploše. Elektropneumatický provoz s hydraulickou regulací rychlosti posuvu hlavy. (02.) Programování všech provozních funkcí stroje z ovládacího panelu, včetně polohování hlavy pro: rychlý příjezd, začátek a konec řezu. Zobrazení provozních podmínek a: životnosti kotouče, rychlost otáčení v n / 1', počtu řezů, doby cyklu, ochrany motoru pomocí LED. Autodiagnostika pro detekci chyb.

(01.) Dvě rychloupínací pneumatické čelní čelisti, posuvné napříč po pracovní ploše. Integrovaná ochrana kotouče a vytahovač/odlučovač třísek. Základna s nádržkou, mazací systém s pneumatickým rozprašovačem oleje a zadním otvorem pro sběr třísek, mazací jednotka, redukce tlaku, vzduchový filtr. Nouzové tlačítko, nízkonapěťové 24V ovládní, visací hlavní vypínač s podpěťovou cívku, ochrana motoru magnetická a a tepelná. (03.) Možnost připojit externí zařízení jako např. pedál na spuštění řezacího cyklu.

EN - Semiautomatic circular saw suited to cut aluminium and light metals solid and profiles with high accuracy. Possibility to set the machine for brass and copper profiles.

The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts. Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. Hand-wheel to lock the head on all angles, graduation engraved on the worktable. Suited to cut aluminium, light metal profiles and solids with high accuracy. Electro-pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head.

(02.) Programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; working anomalies. Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable. Complete blade protection, device to connect chip suction plant, adjustable length stop. Floor stand with tank, lubrication system with spray and rear chips collector. Air filter/reducer/lubrication group. (03.) Possibility to connect external devices such as a foot pedal to start the cutting cycle. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.

▶ (02.) Funkční ovládní pokosové pily pomocí přizpůsobeného a snadno použitelného PLC, kompletní se samodiagnostikou. Monobloková litinová řezná hlava, která zaručuje minimalizaci vibrací.

(02.) Programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points.

▶ Automatické zastavení při 0°, 15°, 30°, 45° doprava / doleva. Možnost naklonění řezů až do 45° pro pokosový řez. Easy head rotation with automatic stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	0°	120	105	200X80	3~	1 0 2
	45°	115	100	150X80		
	45°	115	100	150X80		
	45°	65	60	180X50		
1.5/1.8	1800/3600	D 350	266			
		d 32				
					B 1100 L 920 H 1700 h 865	

VELOX 350 AF-E



01.

CZ - Automatická kotoučová píla na hliník a lehké slitiny, vhodná pro řezání profilů a plných celých sekcí. Je možné nastavit stroj i pro řezání mosazi a mědi.

Provádí řezy do 45° doleva (pouze poloautomatický cyklus), do 45° doprava a nakloněné až do 45° vzhledem k vodorovné vertikální ose, automatické zastavení na 0°, 15°, 30°, 45° doprava a doleva, ruční kolečko pro další jakýkoli jiný úhel. Na požádání umožňuje dvourychlostní motor použití kotoučů HSS pro mosazné a měděné profily. Elektropneumatický provoz s hydraulickou regulací rychlosti hlavy.

(01.) Funkční ovládání řezacího stroje pomocí přizpůsobeného a snadno použitelného PLC, kompletní se samodiagnostikou.

Nastavení délky a množství řezů, programovatelné řezání do konce tyče pro vytvoření minimálního zbytku tyče. Programování provozních funkcí stroje z ovládacího panelu namontovaného na nastavitelném rameni, včetně polohování kotouče pro: rychlý příjezd, začátek a konec řezu. Zobrazení provozních podmínek a: životnosti kotouče, rychlosti otáčení v n / 1', celkového počtu řezů, doby cyklu, magnetická a tepelná ochrana motoru. Autodiagnostika pro detekci chyb. Ruční polohovač řezných délek s digitálním odečítáním a desetinným vernierem. Dva pneumatické čelní svěrky s rychlouzávěrem posuvné napříč pracovním povrchem, pneumatický svislý svěrák. Horní váleček na posouvacím zařízení pro pohyb a řezání více tyčí ve stejné vrstvě.

Plná ochrana kotouče a dopravní cesta pro odsávání třísek. Ochranný kryt, který lze otevřít pouze se stojícím kotoučem a pevný kryte na výstupní straně, poskytuje maximální bezpečnost. Monobloková základna s odnímatelnou zásuvkou na třísky a nádrži. Mazání kotouče pomocí rozprašovače oleje, jednotky mazání, vzduchového filtru a přípojky na vzduch. Zámkový hlavní vypínač s podnapětovou cívkou, nouzové tlačítko, nízké řídicí napětí 24V.

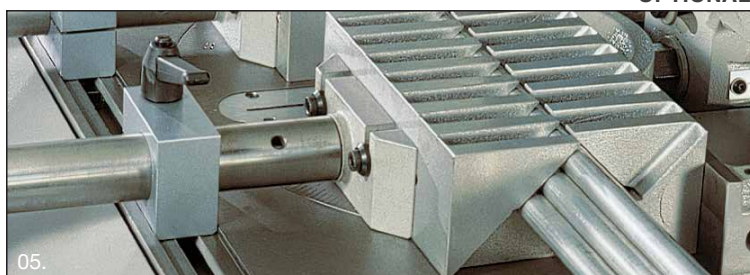
EN - Automatic circular saw suited to cut aluminium, light metal solids and profiles with high accuracy. Possibility to set the machine for brass and copper profiles.

Mitre cutting from 0° to 45° left and right. The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts. Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. Hand-wheel to lock the head on all angles, **(01.)** Graduation engraved on the worktable. Electro-pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head. Electronic driver with programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies.

After setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end of the program.

Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal nonius. Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable, vertical pneumatic vice. Upper roller to cut more bars in a row. Complete blade protection, able to connect chip suction plant. Complete guard opens only when the blade is still. Fixed protection on the unloading side. Floor stand with removable tank and chip collector, connection element to the unloading side grants maximum safety protection. Lubrication system with spray working only during the cut, air filter/reducer/lubrication group. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermal and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.

OPTIONAL



05.



02.



03.



04.



(04.) Manuální nastavení délky kusu s digitální indikací

(04.) Manual selection of the cutting length with digital reading.



(03.) Podavač s otevřením 200 mm, maximálním zdvihem 520 mm, minimálním zdvihem 4 mm (min. šrot 355 mm), předvolbou počtu kusů (1-9999) a zdvihy podavače (1-29) z klávesnice.

(03.) Feeder with 200 mm opening, maximum stroke 520 mm, minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 355 mm); selection of the number of cuts (1-9999) and the feeder strokes (1-29) by means of the keyboard.



Řezací hlava z litiny Monobloc zaručuje minimalizaci vibrací. Vertikální pneumatický píst pro dokonalé upnutí řezaného kusu. Cast iron head avoids vibrations. Additional vertical pneumatic vice guarantee a perfect material locking.



50 AF-E



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

□ 0°	120	105	200X80	3~	0 1
▤ 45°	115	100	150X80		
▥ 45°	115	100	150X80		
▧ 45°	65	60	180X50		
2.2	3600	D 350	585	B 1800 L 1300 H 1800 h 930	
		d 32			



IT - Scannizzate con lo smartphone per vedere il video
 EN - Scan with your smartphone to see the video

VELOX 350 AF-NC



01.

CZ - Numericky řízená automatická kotoučová pila na hliník a lehké slitiny, řeže od 45° vlevo do 45° vpravo a (05.) se sklonem ve vertikální ose do 45°, vhodné pro řezání profilů a plných tvarů. Automatické zastavení na 0°, 15°, 30°, 45° doprava / doleva, ruční kolečko s aretací pro jakýkoli jiný úhel

(01.) Elektropneumatický provoz s hydraulickou regulací rychlosti hlavy. (02.) Programování ovládacích funkcí stroje z ovládacího panelu, včetně polohování kotouče, pro: rychlý nájezd, začátek a konec řezu. Umožňuje nastavit a uložit 99 programů, každý s 10 délkami řezu a různými množstvími. Vizualizace provozních podmínek a rychlosti kotouče, celkový počet kusů, celková délka materiálu, který má být řezán na LCD grafickém displeji s různými dialogovými jazyky; nastavení délky řezu pomocí klávesnice (min. 4 mm) s automatickým opakováním zdvihů; úplné ovládání akčních členů stroje se signalizací stavu. Autodiagnostika pro detekci chyb. Podavač s otevřením 200 mm, poháněný elektromotorem s měničem, maximální

jednorázový zdvih 520 mm, minimální zdvih 4 mm (min. zbytek 355 mm). (03.) Dva pneumatické čelní svěráky s rychlým zajištěním posuvným napříč na pracovní ploše, vertikální pneumatický svěrák. Horní válec pro pohyb a řezání více tyčí ve stejné rovině. Kompletní ochrana kotouče a dopravníku pro vytažovač třísek. Odložené bezpečnostní otevření ochranného krytu, pevný kryt na výtláčové straně. Monobloková kolona s vyjímatelnou zásuvkou na třísky a nádrží. Mazání kotouče pomocí rozprašovače, jednotky mazání filtru a vzduchu. Zámkový hlavní vypínač s podpěťovou cívkou, nouzové tlačítko, nízké napětí 24V.

EN - Automatic CNC circular saw suited to cut aluminium light metal solids and profiles with high accuracy. Possibility to set the machine for brass and copper profiles. Mitre cutting from 0° to 45° left and right. (05.) The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts. Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right, hand-wheel to lock the head on all angles. (01.) Electro-pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head. (02.) Programming of all operations by means of the CNC driver, including setting of the cutting lengths (min 4 mm) with automatic feeder strokes; start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade speed, piece counter, total material length to cut; working anomalies and in different languages by means of the keyboard. Feeder with 200 mm opening, moving by electronic motor with inverter. Minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 355 mm). Up to 99 programs can be memorized, each one with 10 different cutting lengths and number of cuts. (03.) Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable, vertical pneumatic vice. Upper roller to cut more bars in a row. Complete blade protection, able to connect chip suction plant. Complete guard opens only when the blade is still. Fixed protection on the unloading side. Floor stand with removable tank and chip collector, connection element to the unloading side. Lubrication system with spray working only during the cut. Air filter/reducer/lubrication group. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.

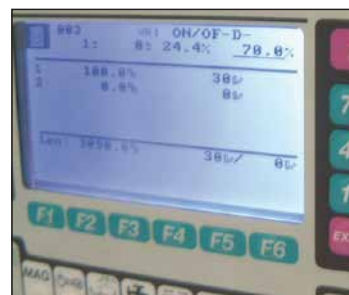
Feeder with 200 mm opening, moving by electronic motor with inverter. Minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 355 mm). Up to 99 programs can be memorized, each one with 10 different cutting lengths and number of cuts. (03.) Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable, vertical pneumatic vice. Upper roller to cut more bars in a row. Complete blade protection, able to connect chip suction plant. Complete guard opens only when the blade is still. Fixed protection on the unloading side. Floor stand with removable tank and chip collector, connection element to the unloading side. Lubrication system with spray working only during the cut. Air filter/reducer/lubrication group. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.

Feeder with 200 mm opening, moving by electronic motor with inverter. Minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 355 mm). Up to 99 programs can be memorized, each one with 10 different cutting lengths and number of cuts. (03.) Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable, vertical pneumatic vice. Upper roller to cut more bars in a row. Complete blade protection, able to connect chip suction plant. Complete guard opens only when the blade is still. Fixed protection on the unloading side. Floor stand with removable tank and chip collector, connection element to the unloading side. Lubrication system with spray working only during the cut. Air filter/reducer/lubrication group. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.

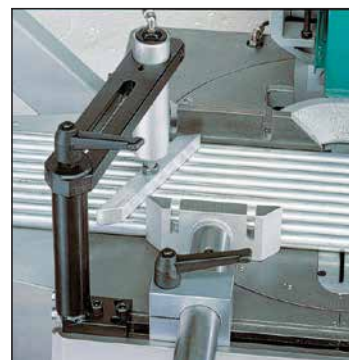
Feeder with 200 mm opening, moving by electronic motor with inverter. Minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 355 mm). Up to 99 programs can be memorized, each one with 10 different cutting lengths and number of cuts. (03.) Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable, vertical pneumatic vice. Upper roller to cut more bars in a row. Complete blade protection, able to connect chip suction plant. Complete guard opens only when the blade is still. Fixed protection on the unloading side. Floor stand with removable tank and chip collector, connection element to the unloading side. Lubrication system with spray working only during the cut. Air filter/reducer/lubrication group. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.

Feeder with 200 mm opening, moving by electronic motor with inverter. Minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 355 mm). Up to 99 programs can be memorized, each one with 10 different cutting lengths and number of cuts. (03.) Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable, vertical pneumatic vice. Upper roller to cut more bars in a row. Complete blade protection, able to connect chip suction plant. Complete guard opens only when the blade is still. Fixed protection on the unloading side. Floor stand with removable tank and chip collector, connection element to the unloading side. Lubrication system with spray working only during the cut. Air filter/reducer/lubrication group. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.

Feeder with 200 mm opening, moving by electronic motor with inverter. Minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 355 mm). Up to 99 programs can be memorized, each one with 10 different cutting lengths and number of cuts. (03.) Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable, vertical pneumatic vice. Upper roller to cut more bars in a row. Complete blade protection, able to connect chip suction plant. Complete guard opens only when the blade is still. Fixed protection on the unloading side. Floor stand with removable tank and chip collector, connection element to the unloading side. Lubrication system with spray working only during the cut. Air filter/reducer/lubrication group. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.



02.



03.



04.

OPTIONAL



Funkční ovládání pokosové pily pomocí přizpůsobeného a snadno použitelného numerického ovládání, kompletní se samodiagnostikou a displejem pro zobrazení všech provozních funkcí. Programming of all operations by CNC control board easy to use complete of display that shows machine status and anomalies.



Monobloková litinová řezná hlava pro minimalizaci vibrací. Vertikální pneumatický píst pro dokonalé upnutí řezaného kusu. Cast iron head avoids vibrations. Additional vertical pneumatic vice guarantee a perfect material locking

On request feeder stroke 1200 mm. Na vyžádání vdvih podavače 1200 mm.



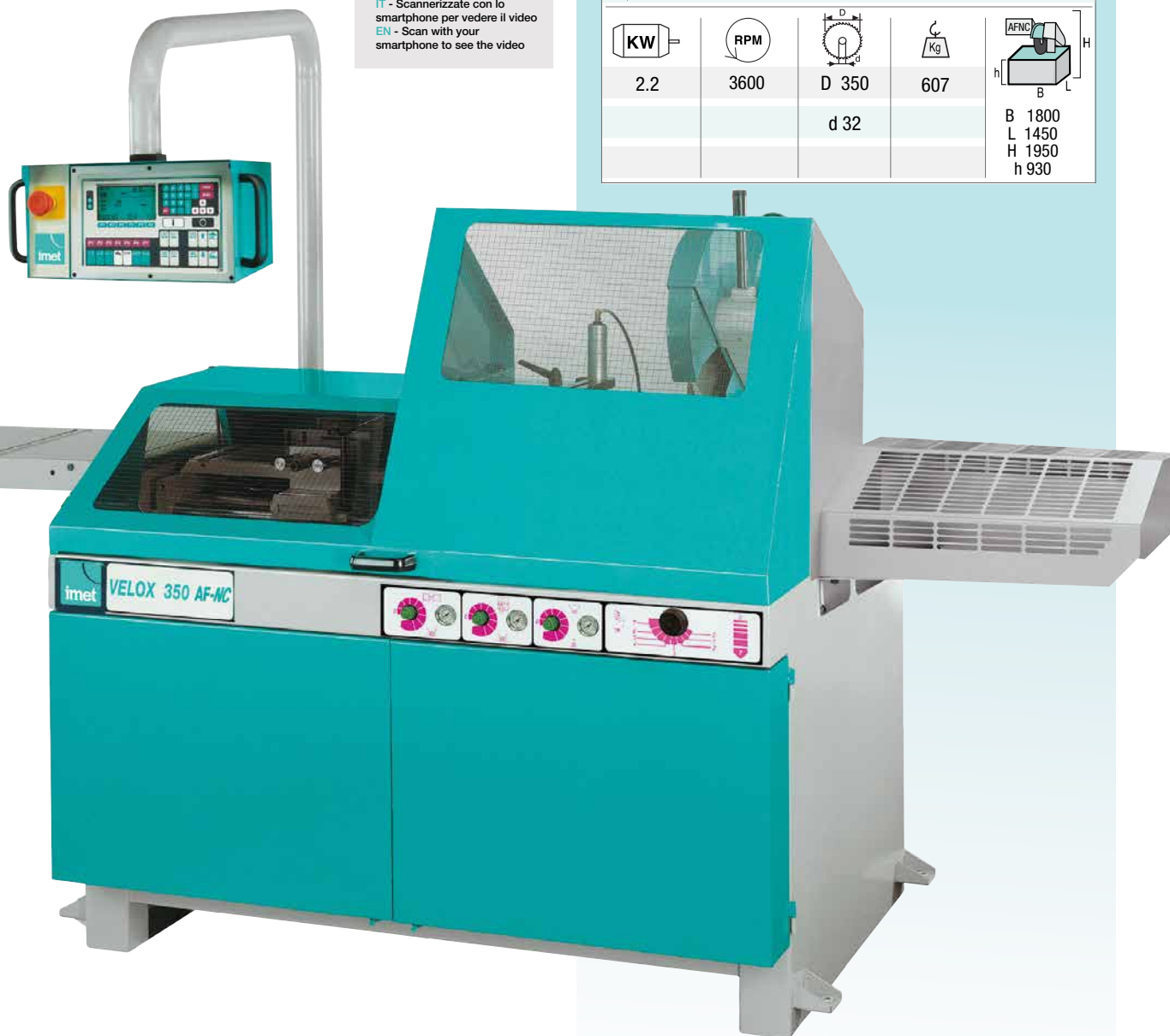
možnost připojit zásobník a podavač na tyče
SUITABLE FOR BAR LOADER

strana 46-49 / see page 46-49



IT - Scannerizzate con lo smartphone per vedere il video
EN - Scan with your smartphone to see the video

VELOX 350 AF-NC SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					
□ 0°	120	105	200X80	3~	0 1
▤ 45°	115	100	150X80		
▥ 45°	115	100	150X80		
▧ 45°	65	60	180X50		
2.2	3600	D 350 d 32	607	B 1800 L 1450 H 1950 h 930	



VELOX 350 AFE-NC

NOVÝ VELOX - MENŠÍ ZBYTEK

Krátký zbytek 30 mm

- Numerická kontrola
- Řez pouze při 0°
- Pneumatický postup
- Dvojité sací hrdlo

NEW VELOX MINIMAL SCRAP END

- Short scrap-end 30 mm
- Nc control
- Straight cut only
- Pneumatic feeder
- Double suction point

VELOX 350 AFE-NC FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA

□ 0°	120	105	200x80



VSTUPNÍ ZÁSOBNÍK SLB 6000

CZ - Zásobník se skluzem a posuvací tyčí pro automatické CNC pily Sirio 370 AF-NC a VELOX 350 AF-NC, vhodný pro trubkové tyče se sekcemi standardně od velikosti 20 do 90 mm kulaté, 80x80 mm čtvercové, nebo pro plný materiál až do 50 mm průměru, o délce 6 m. Pro menší průměry nutná úprava zásobníku.

Pracovní cyklus:

zatímco je jedna tyč řezána zařízením s řadou podpěr ovládaných pneumatickým válcem zvedne další tyč a umístí ji na nakládací stůl (04.)

Pak motorizované kolo přemístí materiál k pile (03.); přes motorizované pogumované kolo je tyč zasunuta do místa svěráku. Svěrák upne materiál a pogumované kolo se vrací do klidové polohy.

Následuje jeden cyklus řezání a poté automatické řezání zařízením tyče. Konstrukce ze svařovaných / přišroubovaných kovových sekcí, s přední částí linky s válci chráněnou tunelovým pláštěm vyrobeným z trubek a děrovaného plechu. (02.) Zadní část umožňuje přístup k vypouštěcímu skluzu s nastavitelným sklonem, hloubka 750 mm.

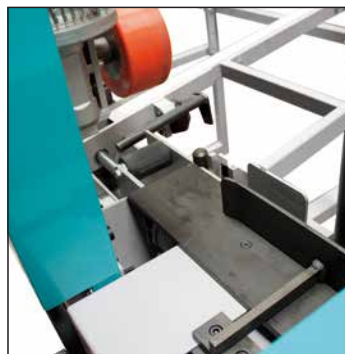
Na vyžádání speciální zařízení, horní vodítko, s nastavitelnou výškou pro průměry pod 20 mm do 10 mm.

EN - Bar loader for automatic CNC saws Sirio 370 AF-NC and VELOX 350 AF-NC. Suited to cut tubes with size from 20 to 90mm (round), 80x80 (square) or solids up to 50mm diameter, of 6 mt. length.

Working cycle:

(04.) when a bar is cut, a device driven by pneumatic cylinder, lifts the bar in the line and place it in on the loading table; then a motorized wheel forwards it to the saw. After reaching the cutting point, the vices of the saw clamp the material, (03.) the motorized wheel lifts and the cutting cycle begins. (02.) Loading plane is 6mt. long and 750mm. wide with adjustable inclination. Structure comprised of welded metal profiles, wholly protected by safety guard made of punched metalsheet and tubes.

On request, special device to load smaller bars, from 20 mm till 10 mm diameter.



01.



SIRIO 370 AF-NC



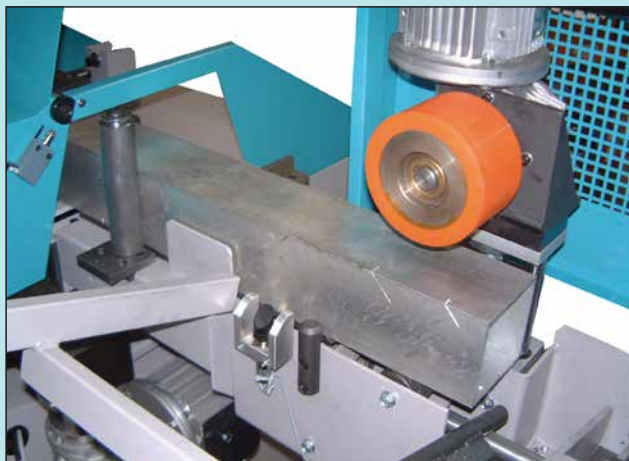
VELOX 350 AF-NC
VELOX 350 AFE-NC

OPTIONAL pag. 74: 73

VHODNÉ PRO
SUITABLE FOR



02.















03.



04.









SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

					
 0°	20 min 90 max	20 min 80 max	80x10 min 80x80 max	3~	0 1
 0°	20 min 50 max	20 min 45 max	80x10 min 80x25 max		
 KW	 AIR	 Kg			
0.37	6 bar	500	B 6300 L 1250 H 1400 h900-980		

PUSHER SYSTEM

TENTO SYSTÉM JIŽ NENÍ PRO NÁSLEDUJÍCÍ PILY K DISPOZICI BS 300-350-400 SHI, SIRIO 370 SHE , VELOX 350 SHE.

EN - Automatic feed system to be coupled with following semiautomatic machines BS 300-350-400 SHI , SIRIO 370 SHE, VELOX 350 SHE.

-  Display da 5" Schneider con controllo "touch screen". (01.)
Schneider 5" display by touch screen control. (01.)
-  Possibilità di programmare fino a 20 linee di taglio con differenti lunghezze, angoli e quantità. (03.)
Possibility to program till 20 cutting lines with different lengths, angles and quantities. (03.)
-  Movimentazione tramite motore brushless, pignone e cremagliera di trasmissione. (05.)
Feeding by brushless motor on rack and pinion transmission. (05.)
-  Scorrimento su guide lineari e pattini a ricircolo di sfere.
Sliding on linear guide.
-  Morsa manuale regolabile. (04.)
Manual adjustable vice. (04.)
-  Comprende anche una rulliera da metri 6 tipo W40.
Includes 6 meter roller tables - model W40.
-  Lunghezza di carico metri 6.
6 meters stroke.
-  Possibilità di abbinarlo anche ad altri dispositivi ad esempio foratrici o altro.
Possible to couple also with other devices as drilling unit or others.



01.



02.



03.



**ADATTABILE A
SUITABLE FOR**

BS 300 SHI
BS 350 SHI
BS 400 SHI

SIRIO 370 SH-E

VELOX 350 SH-E



BS 350 SHI

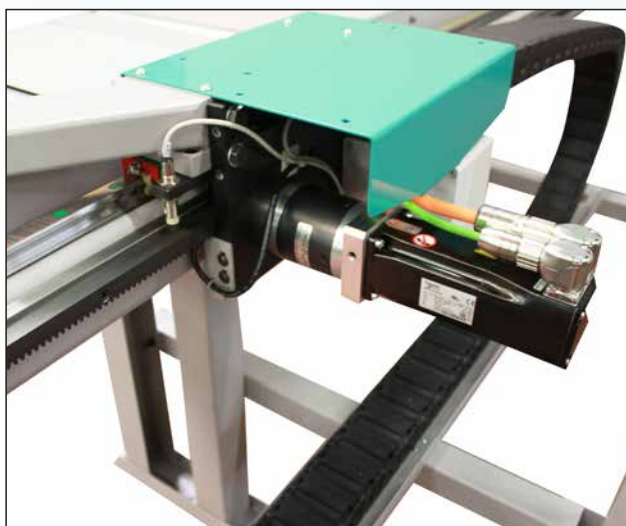
imet



IT - Scannerizzate con lo smartphone per vedere il video
EN - Scan with your smartphone to see the video



04.



05.

VÁLEČKOVÉ STOLY - ROLLER TABLES

01 RTS - W30 / W40

IT - Dopravníky s nehnanými válečky, určené pro nakládku i vykládku, skládající se z elektricky svařované ocelové konstrukce v modulech po 2 metrech, se 7 mi pozinkovanými ocelovými válci (s PVC válečky u modelu VELOX), první prvek má dva podstavce s výškově nastavitelnými podpěrami, další mají jen jeden podstavec. Zahrnují ochranné krycí desky mezi válečky, aby se zabránilo kolizi. Konstrukce je zcela uzavřena, aby se zabránilo rozptýlu chladiva.

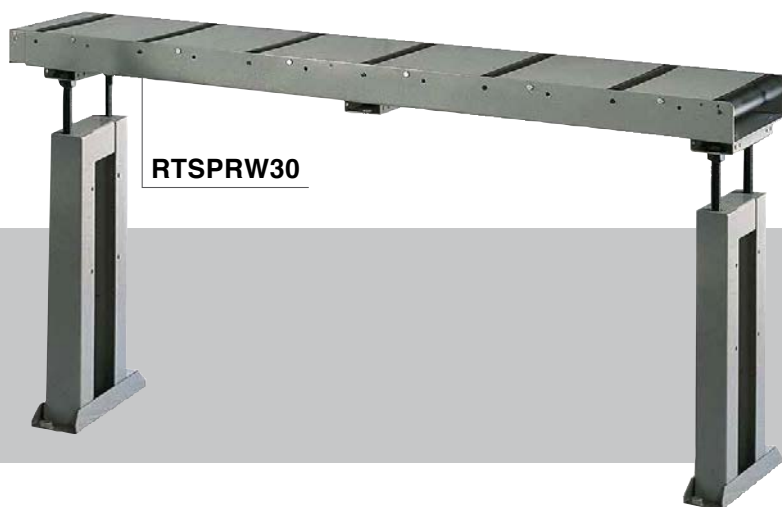
EN - Roller tables with free rolls, to use for loading side and unloading side, made of an electrowelded steel structure in forms of 2 meters each, with 7 rolls in galvanized steel (in PVC for Velox models), the first element is with two adjustable height pedestals, the following ones with single pedestal. They include plates of protection among the rolls to avoid crushing. The structure is completely closed to avoid dispersions of coolant.



W30
V ROLNY - V ROLLERS



W30 / W40
VERTIKÁLNÍ ROLNY - VERTICAL ROLLERS



RTSPRW30

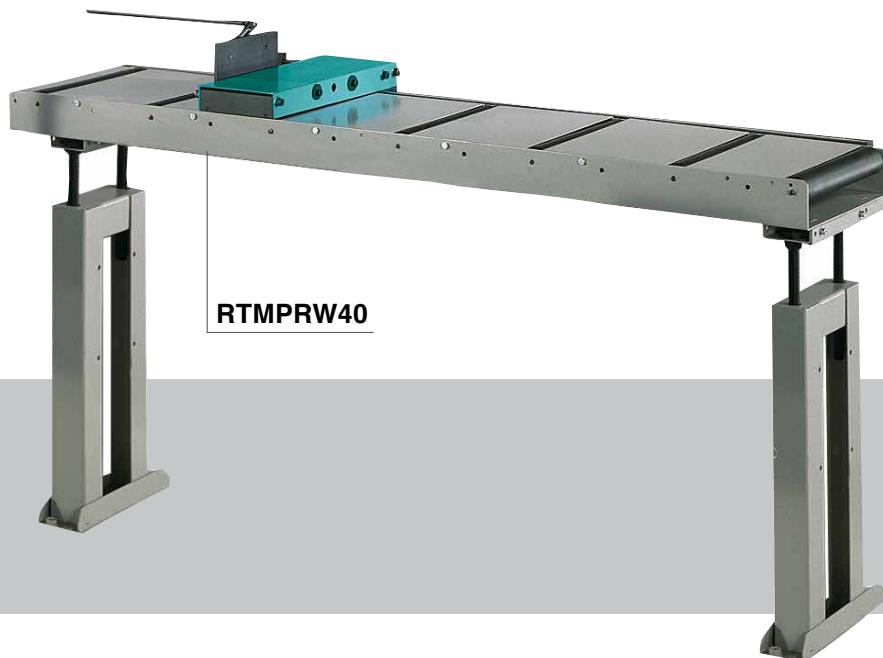


RTS 23060C1
Pro BACIS 230/60 a GBS
For BASIC 230/60 and GBS

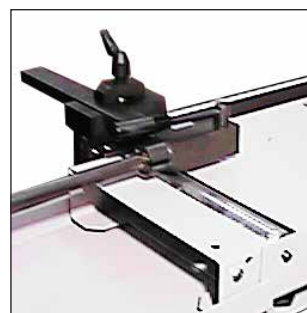
05 RTM - W30 / W40

CZ - Stejná konstrukce jako u válečkových dopravníků RTS, která se mají použít na straně vykládky pily, s ručním zastavením pohybu a milimetrovým pravítkem pro čtení délky, mechanické uzamčení v poloze.

EN - Same structures of the RTS roller tables, to be used on the unloading side with length stop and metric rod for the reading of the length, mechanical block in position by handle.



RTMPRW40



W30

01.



W40

02.

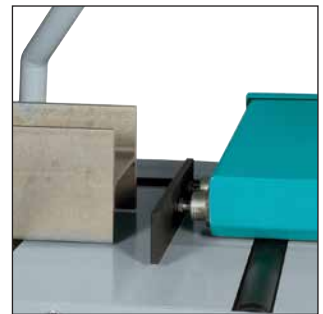
06 RTD - W30 / W40

IT - Válečkové dopravníky bez pohonu s dorazem pohybovaným ručním kolem s řetězovým převodem a odečtem měření pomocí LCD displeje. (01.) Automatické pneumatické zatažení o 50 mm pro usnadnění vykládky řízlého kusu se pak vrátí do polohy pomocí tlačítka na ovládacím prvku. (02.) Pohyb dorazu zpět pomocí tlačítka na panelu pomocí pneumatického pístu. Zaareování v pozici je vždy pneumatické přes tlačítko.

EN - Roller tables with free rolls and length stop through a hand-wheel with chain transmission and reading of the measure through LCD display. (01.) Automatic and pneumatic withdrawal of 50 mm to facilitate the unload of the cut piece, return in position through a button on the control. (02.) Turnover length stop with a button on the control, through pneumatic piston. Block in position is always pneumatic through a button.



RTD2LW30



01.



02.

W 30 vhodné pro / Suitable for:

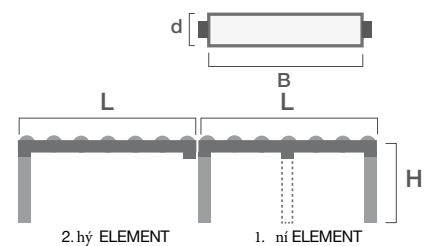
GBS - BASIC 270 - BS 300 - SIRIO - RECORD
VELOX (s válečky z PVC /with PVC rollers)

B	d	H	L	PORTATA LOAD	RULLI ROLLERS
300	50	850 1040	2000	840	7

W 40 vhodné pro / Suitable for:

BS 300/60 AFI-E - BS 300/60 AFI-NC - BS 350
VTF 500

B	d	H	L	PORTATA LOAD	RULLI ROLLERS
400	60	870 1060	2000	840	7



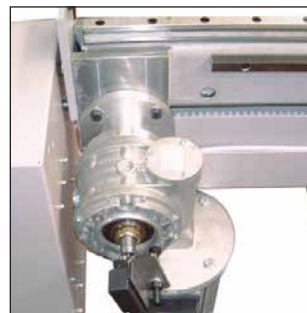
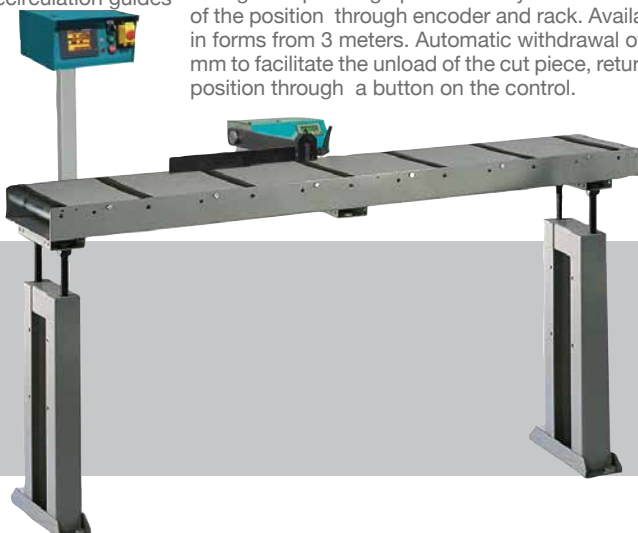
2. hý ELEMENT

1. ní ELEMENT

07 RTP - W30 / W40

IT - Dopravníky s nehnatými válečky s dorazem s motorickým pohybem s možností až 10 různých délek nastavení pomocí PLC. (03.) PLC. (01.) Pohyb ozubeným řemenem a zřevodovaným motorem na (02.) recirkulačních kuličkových vedeních. Aretace zastavení pneumatickým válcem. Čtení polohy se provádí pomocí enkodéru a ozubeného hřebenu. K dispozici v modulech po 3 metrech délky (a jejich násobku). Automatické zasunutí 50 mm pro usnadnění vykládky řízlého kusu, vrácení zpět do polohy pomocí tlačítka na řídicím panelu.

EN - Roller tables with free rolls, length stop and motorized movement with possibility to plan 10 different lengths through (03.) PLC. (01.) Movement through toothed belt and geared motor on (02.) balls . Length stop through pneumatic cylinder. Reading of the position through encoder and rack. Available in forms from 3 meters. Automatic withdrawal of 50 mm to facilitate the unload of the cut piece, return in position through a button on the control.



01.



02.



03.

VÁLEČKOVÉ STOLY - ROLLER TABLES

08 RTS - BS 400 / KS / KTECH 450 / H 601

CZ- Volnoběžné válečkové dopravníky určené jak pro nakládku, tak i vykládku, s elektricky svařovanou ocelovou konstrukcí, 1,5 metrovými moduly, vertikálním stěnovým vedením a podstavcem. Připraven k upevnění na zem a s možností nastavení výšky.

EN - Roller tables with free rolls to be used both on loading side and unloading side, with electrowelded steel structure, element of 1,5 meters, support pads and a pedestal. Predisposed for the ground fixing and with possibility of regulation of the height.



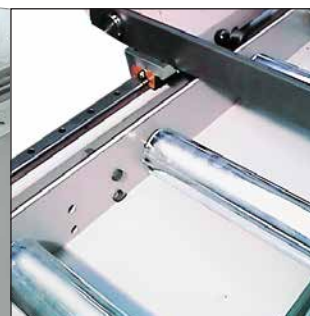
09 RTL - BS 400 / KS / H 601

IT - Odměřovací dopravníky s nepoháněnými válečky, používané na vykládací straně, s dorazem (01.) s ručním pohybem a odečtením zaměření délky pomocí LCD displeje, (02.) doraz plave na recirkulačním kuličkovém vedení, k dispozici v modulech 3 metry (a násobky). Mechanická ruční aretace.

EN - Roller tables with free rolls to be used on the unloading side, with manual movement, (01.) length stop and reading of the measure through LCD display, (02.) the length stop flows on balls recirculation guide, available in forms from 3 meters. Mechanical block position by handle.



01.



02.

10 RTP - BS400 / KS / H 601

CZ- Válečkové dopravníky nakládací a vykládací s motorickým pohybem, s možností nastavení (01.) PLC až 10ti různých délek. Pohyb ozubeným řemenem a zřevodovaným motorem na recirkulačních kuličkových vedeních. Aretování pomocí pneumatického válce. Čtení polohy se provádí pomocí enkodéru a ozubeného hřebenu. K dispozici v modulech po 3 metrech. (02.) Automatické odtažení 50 mm pro usnadnění vykládky získaného kusu, vrácení zpět do polohy pomocí tlačítka na řídicím panelu.

EN - Loading-unloading tables with motorized movement and length stop with the possibility to plan 10 different lengths through (01.) PLC . Movement through toothed strap and geared motor on ball recirculation guides . Length stop through pneumatic cylinder. Reading of the position through encoder and rack. Available in forms of 3 meters. (02.) Automatic withdrawal of 50 mm to facilitate the unload of the cut piece, return in position through a button on the control.



01.



02.

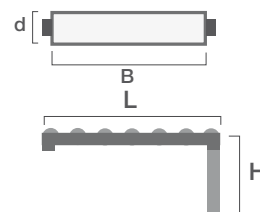


Vhodné pro / Suitable for:
BS 400 / KS 450

B	d	H	L	ZÁTĚŽ LOAD	VÁLEČKY ROLLERS
450	76	905 845	1500	1500	6

Vhodné pro / Suitable for:
KS 620 / H 601

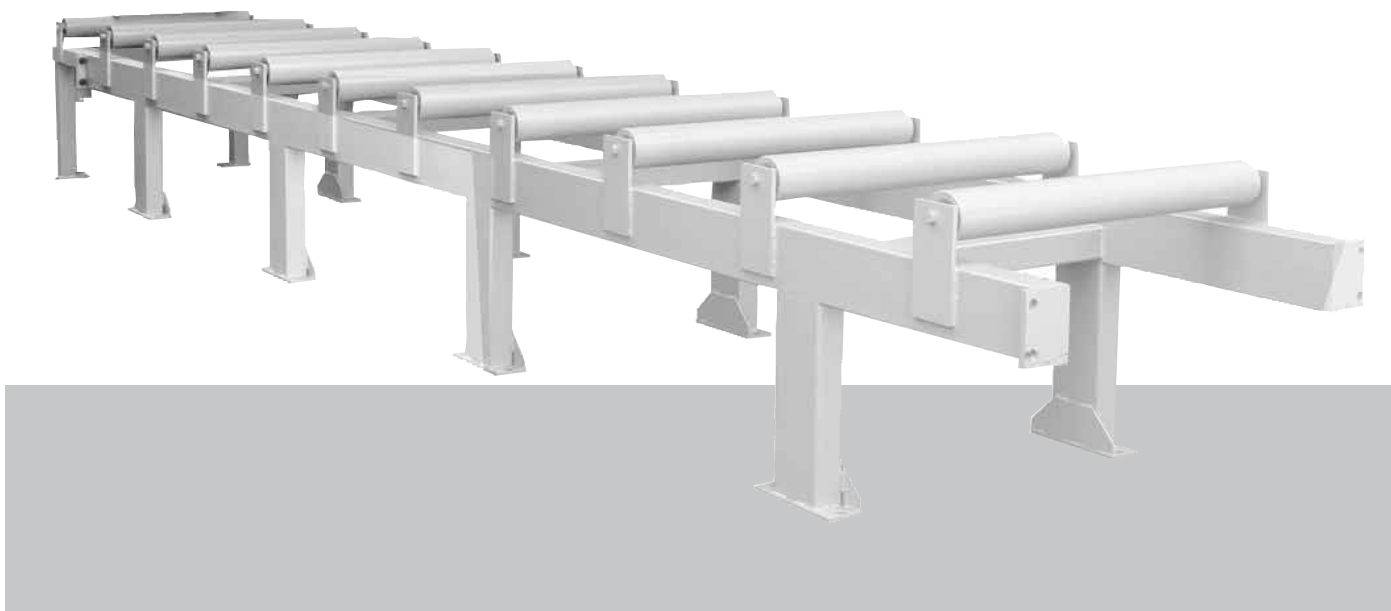
B	d	H	L	ZÁTĚŽ LOAD	VÁLEČKY ROLLERS
600	76	820 805	1500	1500	6



11 RTS - H 700 / 800 / 1200 - KS / KTECH 702 / 802 / 1202 - XS

CZ- Nakládací a vykládací válečkové dopravníky nepoháněné včetně odměřovacího systému. Další technické specifikace vám poskytne obchodní kancelář.

EN - Loading / Unloading Roller tables with free rollers, completable with measurement system. Please contact us for more technical features.



VÁLEČKOVÉ STOLY - ROLLER TABLES

12 RTS - X TECH

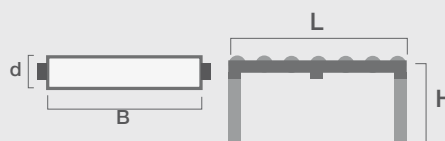
CZ - Válečkové dopravníky bez pohonu pro nakládací a vykládací stranu, standardní moduly o délce 2 metry, velká svařovaná ocelová nosníková konstrukce s 5 otočnými válečky a středovým čepem, s bočními kuličkovými ložisky, kompletní s párem svislých opěrných válečků- 2ks (01.) V případě vyžádání možné zdvojení dvojice vertikálních válečků nastavitelných příčně k sobě na požadovanou šířku (pro řezání ve svazku), *případně s plechovou vaničkou na shromažďování chladicí kapaliny*. Připraven k upevnění na zem a s možností nastavení výšky.

EN - Roller tables with free rolls ,standard element with length of 2 meters, beam structure in electrowelded steel of big dimensions with 5 heavy rolls on a central pivot, and bearings on both sides and two vertical rollers. Upon request double couple of vertical rollers with adjustable width ((01.) in case of bundle cutting). Prepared for the ground fixing and with possibility of regulation of the height.



RTS

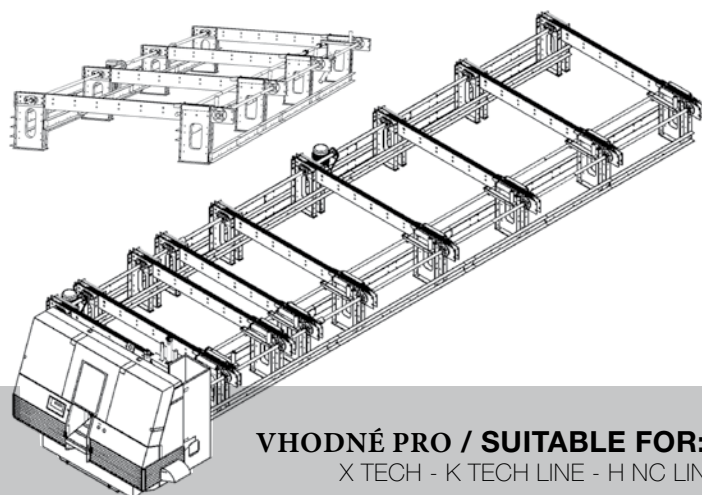
	B	d	H	L	VÁLEČKY ROLLERS
X TECH 320	320	60	774	2000	5
X TECH 410	410	68	730	2000	5
X TECH 630	630	88	800	2000	5
XS / XTECH 900	950	135	790	2000	5
XS / XTECH 1200	1250	135	790	2000	5



13 CARICATORI AUTOMATICI - AUTOMATIC BARLOADER

T - Příčný nakladač tyčí řízený CNC řízením pily s automatickým systémem podávání tyčí sestávající z: nosných ploch tyče s hnacím řetězem o kapacitě od 0,5 do 4 tun. Nosná konstrukce a spojení mezi nosnými plochami tyče. Tyčový oddělovací systém s vertikálními palci (válečky), převodovka s motorem pro pohyb hnacího řetězu. . Počet stanic pro nakládání materiálu od 5 do 15 pro každý tyčový zásobník. Elektrické a hydraulické zařízení připojené k pile pro automatizaci systému. Boční ochrana před možným úrazem.

EN - Automatic bar loader driven by the saw control software where the bars are automatically fed, consisting of supporting surfaces with a drag chain and loading stations (from 5 to 15). The supporting surfaces can be easily moved thanks to a modular structure. The feeder is provided with a system of blockage of the bar and with vertical aligning rollers and gearboxes to move the drag chains. The system is driven by the software of the saw to which it is connected.



VHODNÉ PRO / SUITABLE FOR:
X TECH - K TECH LINE - H NC LINE

Inquadra il QR CODE per visualizzare il video della XTECH 410 con caricatore automatico.

Framing the QR CODE and watch the XTECH 410 with automatic bar loader system movie.





01.



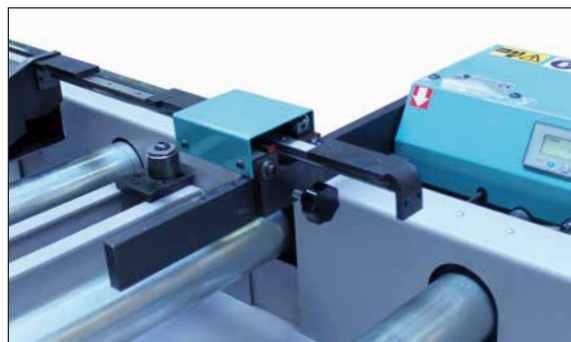
02.



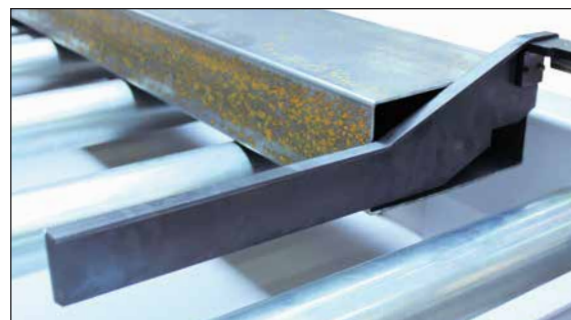
03.



04.



05.



06.

CZ - Motorizované válečkové dopravníky, které lze kombinovat jak na nakládací, tak i na vykládací straně pily, (03.) Pohyb je pomocí pastorků, řetězu a elektrického motor řízeného invertorem (01.) (02.) Mobilní ovládací tlačítko ovládá a je vybaveno: nastavení rychlosti pohybu, směr pohybu, nouzovým tlačítkem, simultánní nebo jednotlivý provoz válečkových dopravníků. (06.) Lze doplnit zpětnou vazbou měření, která je k dispozici s manuálním polohováním s digitálním znázorněním nebo v motorickém provedení. V motorizované verzi má schopnost uložit až 10 různých délek přes PLC. (05.) Poziční senzor pro zpomalení zdvih materiálu a pro zajištění přesnosti řezných délek. Provoz: Jakmile je zvolen směr posunu válečkového dopravníku, obsluha tlačítky tlačí dopředu materiál, který se v blízkosti dorazu automaticky zpomalí, až na něj najede.

EN - Roller tables with motorized rolls, to be used for both loading-unloading side, (03.) the movement occurs through pinions, chain and electric motor commanded by an inverter, (01.) (02.) the management of the roller tables occurs through a moving push-button panel provided of: speed regulation movement, direction movement, emergency button, simultaneous or single functioning of the tables. (06.) Completable with metric rod, manual positioning with digital reading or motorized version. In the motorized version possibility to memorize up to 10 different lengths through PLC. (05.) Position sensor to slow down the run of the material and to guarantee the precision of the lengths of cut.

Operation: once selected the sense of advancement of the loading-unloading tables, the operator through buttons provides to advance the material that in proximity of the length stop will slow down automatically till the established measure.

VÁLEČKOVÉ DOPRAVNÍKY- ROLLER TABLES

14 RTR - KS / H / XS MOTORIZOVANÉ VÁLEČKOVÉ DOPRAVNÍKY- MOTORIZED ROLLER TABLES



01.



02.



03.



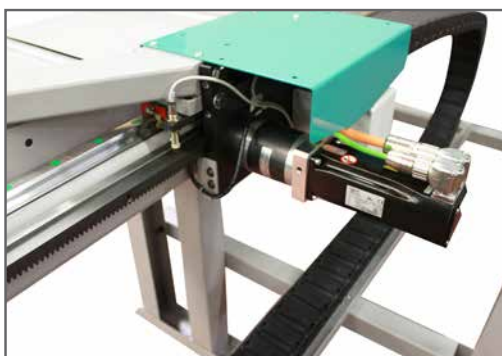
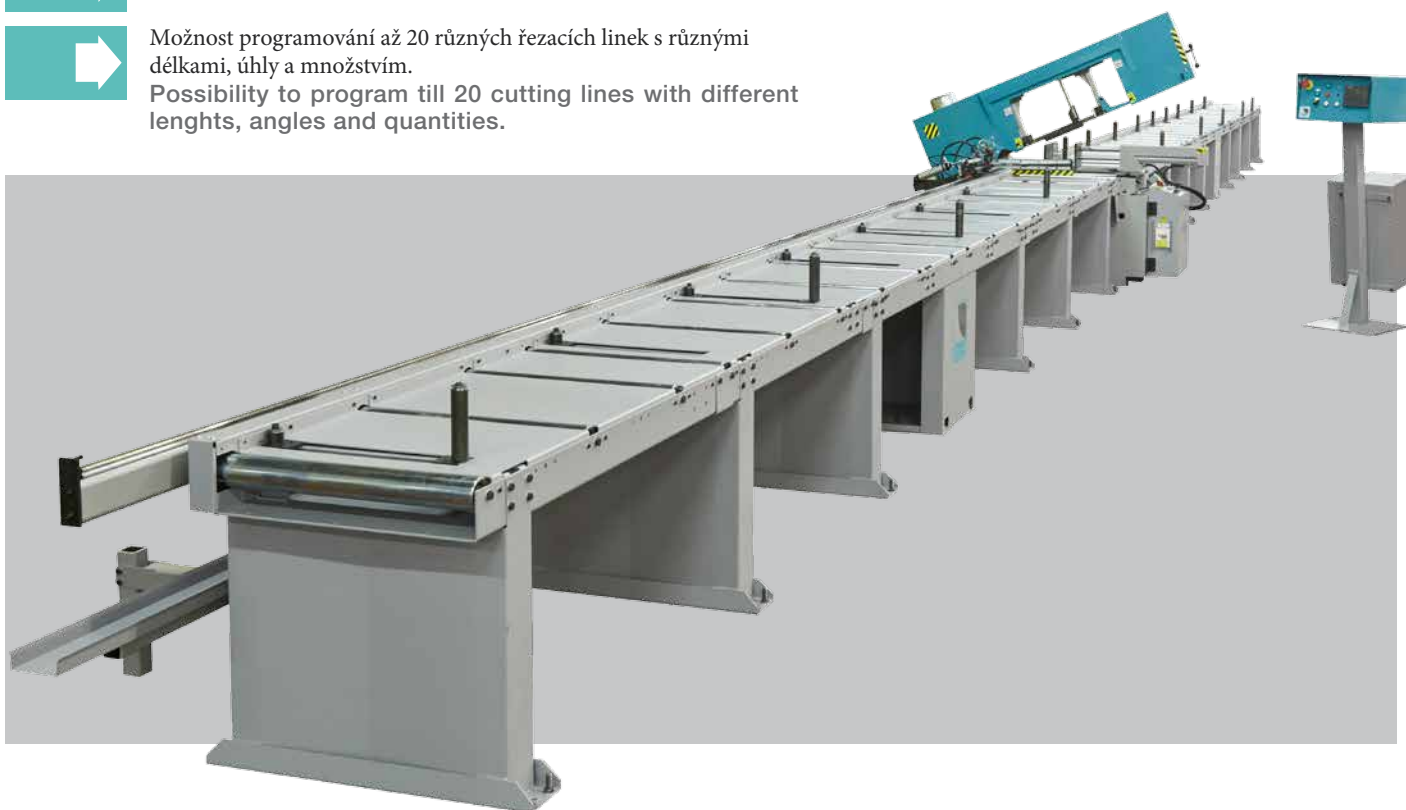
Verze s programovatelným motorickým měřicím systémem.
Version with motorised and programmable measuring system



5" Schneider displej s ovládáním přes dotykovou obrazovku. (01.)
Schneider 5" display by touch screen control. (01.)



Možnost programování až 20 různých řezacích linek s různými délkami, úhly a množstvím.
Possibility to program till 20 cutting lines with different lengths, angles and quantities.



04.



Posuv s pomocí bezkartáčového motoru, pastorku a převodovky.
(04.)
Feeding by brushless motor on rack and pinion transmission. (04.)



Klouzání po lineárních vedeních s recirkulačními kulič. ložisky.
Sliding on linear guide.



K dispozici až do 12 metrů délky
Available till 12 meters long.



Pneumatická sklápěcí se zarážka usnadňující vykládku materiálu.
(03.)
Pneumatic tilting stop for an easy material unload. (03.)



15
RABGBC
GBS 185, 218, 240
Propojení s dopravníkem
Connection element for
loading table.



16
RABGBS
GBS 185, 218, 240
Propojení s výstupním doprav.
Connection element for
unloading table.



17
RAB27C
BASIC 270 Propojení se
vstupním dopravníkem.
Connection element for
loading table.



18
RAB27S
BASIC 270, GBS 270
Propojení s výstupním doprav.
Connection element for
unloading table.



19
RAB26C
BS 300/60 - GH - SH
Propojení se vstupním doprav.
Connection element for
loading table.



20
RAB26S
BS 300/60, GH, SHI
Propojení s výstupním doprav.
Connection element for
unloading table.



21
RAB2PS
BS 300 PLUS, GH, SH, SHI
Propojení s výstupním doprav.
Connection element for
unloading table.



22
RAB35S
BS 350 GH, SHI Propojení s
výstupním dopravníkem
Connection element for
unloading table.



23
RAB40S
BS 400 SHI Propojení s
výstupním dopravníkem
Connection element for
unloading table.



24
RAVTFC
VTF 500 SHI-E Propojení se
vstupním dopravníkem.
Connection element for
loading table.



25
RAVTFSS
VTF 500 SHI-E Propojení s
výstupním dopravníkem
Connection element for
unloading table.



26
RAVTFCR
VTF 500 SHI-E
Propojení pro výstupní zdvižnou rolnu
Connection element for unloading
table with lift material roller.



27
RAB40C
Propojení s výstupním
dopravníkem
Connection element for
loading table.



28
RAKS450 - RAB45S
Propojení s výstupem či
vstupem
Connection element for loading
and unloading table.



29
RARECC
RECORD 350 Propojení
se vstupním dopravníkem.
Connection element for
loading table.



30
RARECS
RECORD 350 Propojení
s výstupním dopravníkem
Connection element for
unloading table.



31
RASIRU
GBS 270 - SIRIO 315, 370,
SH, SHE
Propojení s výstupem či vstupem
Connection element for loading
and unloading table.



32
RASAFCC
SIRIO 370 AF-E, AF-NC
Propojení se vstupním
dopravníkem.
Connection element for
loading table.



33
RAVELU
VELOX 350, SHE
Propojení s výstupem či
vstupem
Connection element for loading
and unloading table.



34
RAVAFC
VELOX 350 AF-E, AF-NC
Propojení se vstupním
dopravníkem.
Connection element for
loading table.



35
784345 - WS
Samostatná podpěra
Bar support.



36
185007 - PA
PERFECT 250
Podstavec
Pedestal.



37
185382 - MCP
PERFECT 275, 300
Vozík
Trolley.



38
231700-IBC
PERFECT 275, 300
Základna
Floor stand.



39
230092-IBL
RECORD
Základna.
Floor stand.

PŘÍSLUŠENSTVÍ / OPTIONAL



230095 - IBS
VELOX 350 Základna se skluzem pro sběr třísek
 Floor stand with slide to collect chips.



000970
 Nožní pedál
 Foot pedal.



42
 Invertor pro plynulou regulaci rychlosti
 Inverter for variable blade speed.



43
BS 300/60 - BS 300 PLUS
 Pneumatický svěrák.
 Pneumatic Vice.



44
PERFECT 300 - RECORD - SIRIO
 Pneumatický svěrák.
 Pneumatic Vice.



45
PERFECT 275 - 300 - RECORD
 Dvojitý svěrák
 Double Vice.



46
691100 - SIRIO
 Vertikální pneumatický svěrák
 Vertical pneumatic vice.



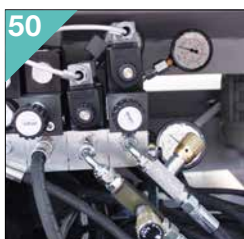
47
SIRIO
 Litinové V čelisti
 Cast iron V jaws



48
VELOX
 Hliníkové V čelisti
 Aluminium V jaws



49
 Jednostupňová redukce tlaku pro hydraulický svěrák
 One pressure reducer for hydraulic vice.



50
 Dvoustupňová redukce tlaku pro hydraulický svěrák
 Two pressure reducers for hydraulic vices.



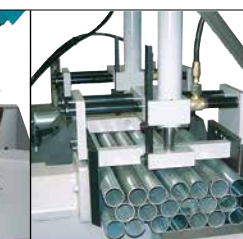
51
 Hydraulické zařízení pro řezání ve svazku
 Hydraulic device for bundle cutting.



52
 Hydraulické zařízení pro řezání ve svazku
 Hydraulic device for bundle cutting.



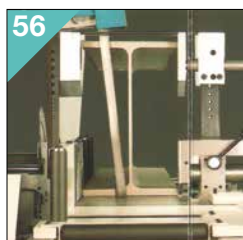
53
AUTOMATICHE SERIE BS - AUTOMATIC BS SERIES
 Hydraulické zařízení pro řezání ve svazku
 Hydraulic device for bundle cutting.



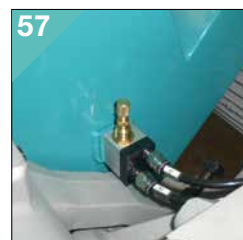
54
AUTOMATICHE SERIE MAXI - AUTOMATIC MAXI SERIES
 Hydraulické zařízení pro řezání ve svazku
 Hydraulic device for bundle cutting.



55
XT40002
BS 350 - 400 SHI
 Vertikální svěrák na výstupu
 Hydraulic unloading side.



56
000950
VTF 500 SHI-E
 Příkladná čelist
 Additional vice.



57
000960
VELOX 350
 Sprejové mazání
 Spray lubrication.



58
 Mikro sprejové mazání
 Micro spray lubrication



59
 Mikro sprejové mazání
 Micro spray lubrication



60
 Vizualizace řezného úhlu pomocí LCD displeje.
 Angle digital display.



61
Sledovací laser.
Laser ray.



62
Zařízení pro sledování
odchyly /přesnosti řezání
Device to check the blade
squareness/accuracy.



63
Zařízení pro sledování
odchyly /přesnosti řezání
Device to check the blade
squareness/accuracy.



64
Laserová detekce pro
automatický zářez začátku
tyče / Laser detection for
automatic trim cut.



65
Zobrazení rychlosti pohybu
rámu na displeji.
Lowering sawframe
display.



66
Sací vak na třísky
Chip suction plant.



67
000910 RTD RTP
Synchronizátor pohybu
válečku dopravníku/ rámu.
Adapter to synchronize roller
table / sawframe motion.



69
**000955 BS 300/60 -
BS 350/60 - BS 400/60 AFI-E**
Doplňkový váleček
podavače
Feeder supplementary
support roller.



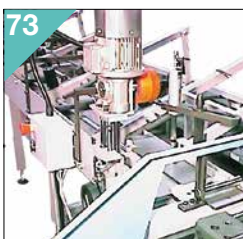
70
**000954
BS 300/60 AFI-E - AFI-NC**
Vodorovné horní válce.
Supplementary horizontal
support rollers.



71
**XS3200
VELOX 350**
Vertikální pneumatický
svěrák
Vertical pneumatic vice.



72
**000942
VELOX 350 AF-E AF-NC**
Čelisti pro redukci zbytku
materiálu.
Jaws to reduce the scrap-
end.



73
**000935-01
SIRIO 370 AF-NC SLB6
VELOX 350 AF-NC SLB6**
Zařízení pro nakládání tyčí
pr.10 mm
Device to load bars up to 10 mm.



74
**RL
RTR** Digitální odměřování
délky s autoamtickým
zpomalovacím senzorem
Automatic Digital reading length
stop with automatic slow down
sensors.



75
**RI-W45 - RI-W60
BS400 - KS - H601** Dvojice
nastavitelných svislých
válečků.
Pair of containment vertical
adjustable rollers.



76
**RAB61S
H601 - H601 NC**
Propojení s výstupním
dopravníkem
Connection element for
unloading table.



77
RI-250
Vertikální váleček
Vertical roller.



78
**Y130171
GBS 130 - GBS 171**
Základna
Floor stand.

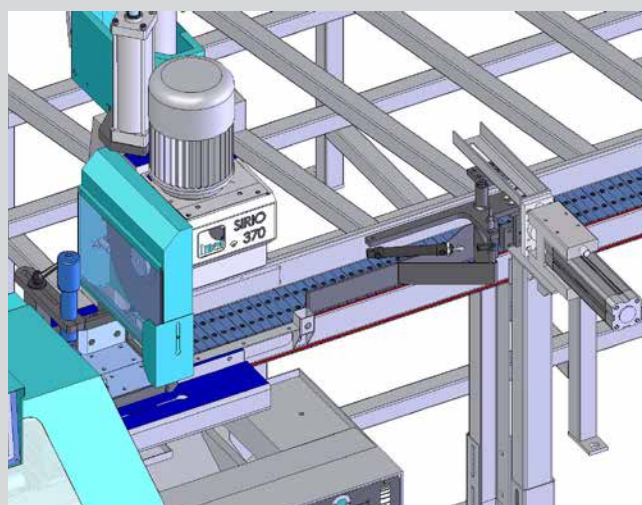
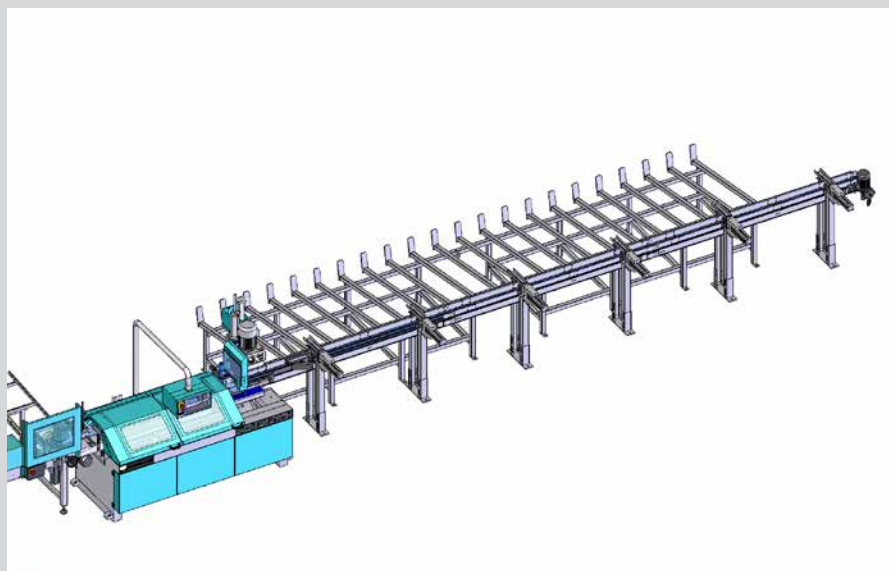


79
**H601 - H700 - KS702
KTECH 702**
THydraulické napínání pásu
Hydraulic blade tension.

SPECIÁLNÍ APLIKACE SPECIAL APPLICATIONS

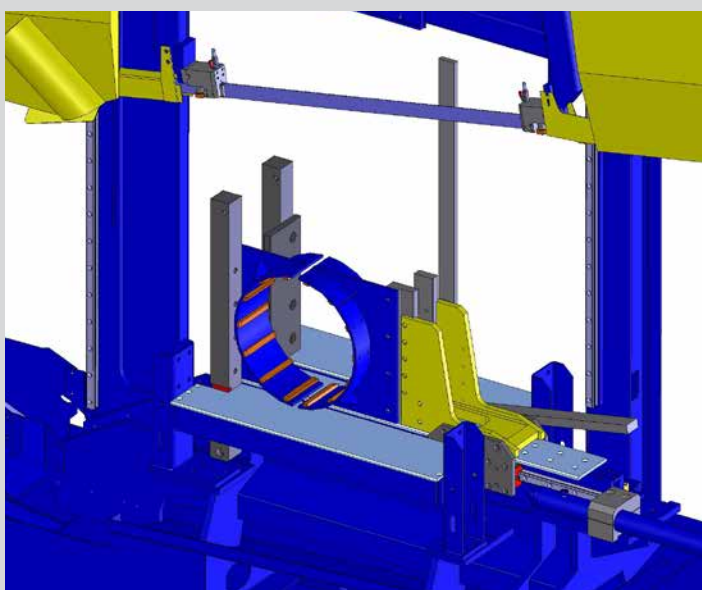
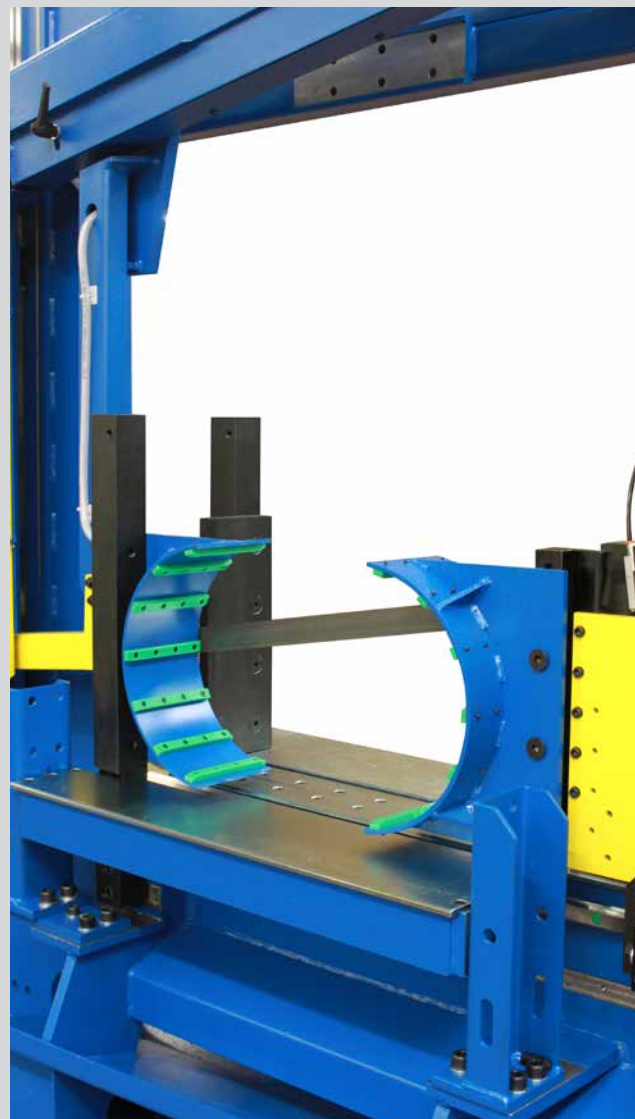
CZ - Díky našemu víceletému KNOW-HOW jsme k dispozici pro zákazníka, abychom prodiskutovali, vyhodnotili a navrhli jakékoli speciální aplikace a úpravy na našich strojích tak, aby co nejlépe vyhovovaly potřebám uživatele.

EN - Thanks to our KNOW-HOW experience we are open to discuss with the client, evaluate and design special applications and modifications to our equipment to meet the needs of the user.



SIRIO 370 AF-NC F 1200

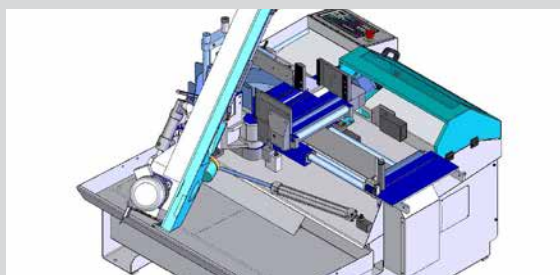
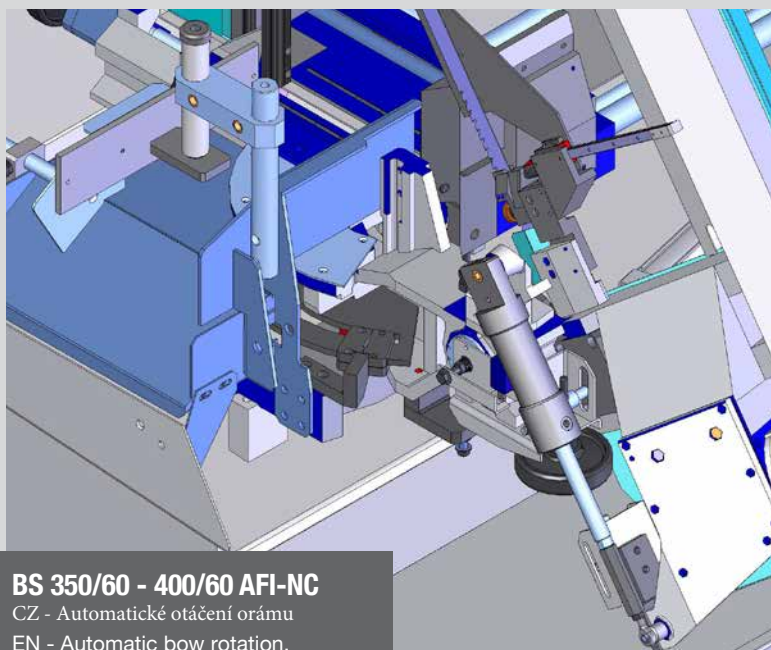
CZ - řezací linka s automatickým nakladačem a vykladačem. **EN** - Automatic cutting line with loading and unloading system.



H 820

CZ - Návrh speciálních svěráků pro různé průměry. EN - Special vice project for different pipe diameter's.

SPECIÁLNÍ APLIKACE SPECIAL APPLICATIONS



BS 350/60 - 400/60 AFI-NC

CZ - Automatické otáčení orámu

EN - Automatic bow rotation.



KTECH 1202 F6000

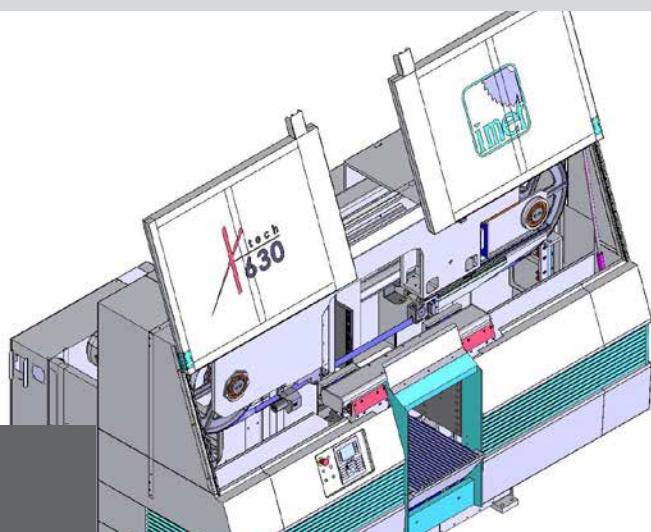
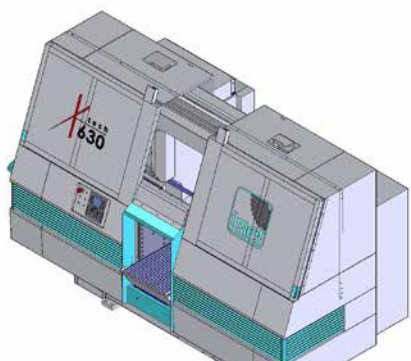
CZ - řezací linka s automatickým nakladačem a vykladačem.

EN - Automatic cutting line with loading and unloading system.



KTECH 1202 F6000

SPECIÁLNÍ APLIKACE SPECIAL APPLICATIONS



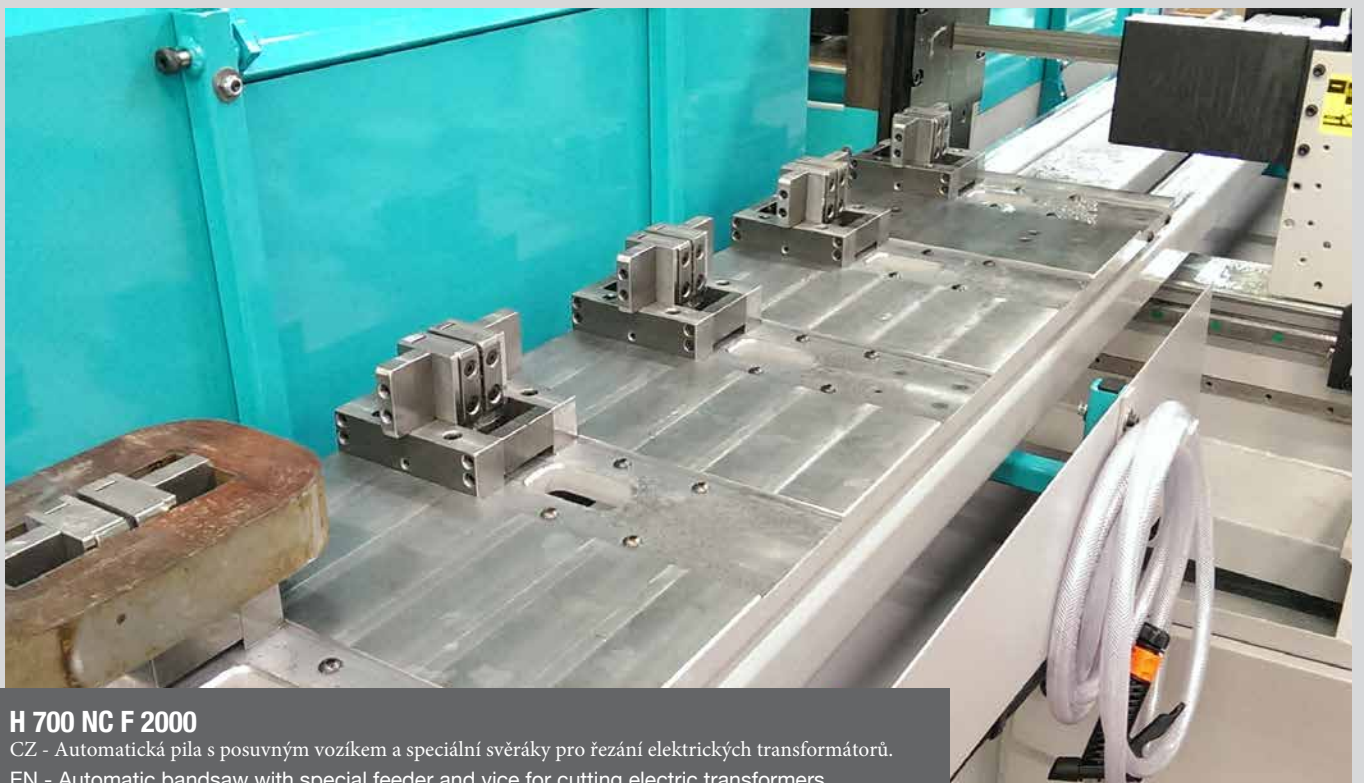
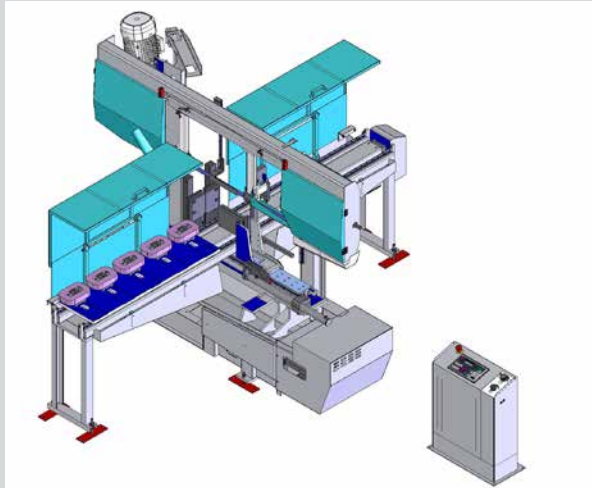
XTECH 630

CZ - Kryty vertikálním otevíráním pro optimalizaci půdorysu stroje.
EN - Vertical doors opening to optimize machine dimensions.



KTECH 702 F 6000

CZ - řezací linka s automatickým vykladačem.
EN - Automatic cutting line with automatic unloading system.



H 700 NC F 2000

CZ - Automatická pila s posuvným vozíkem a speciální svěráky pro řezání elektrických transformátorů.
EN - Automatic bandsaw with special feeder and vice for cutting electric transformers.

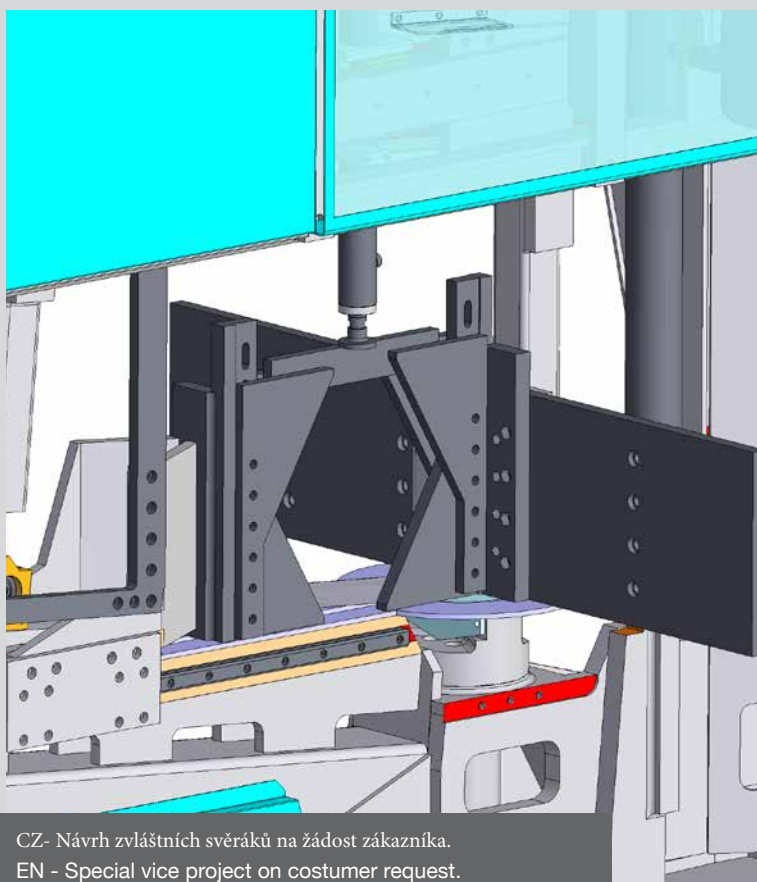
SPECIÁLNÍ APLIKACE SPECIAL APPLICATIONS



SIRIO 370 AF-NC F1200 + SLB 6000

CZ - řezací linka s automatickým nakladačem a vykladačem.

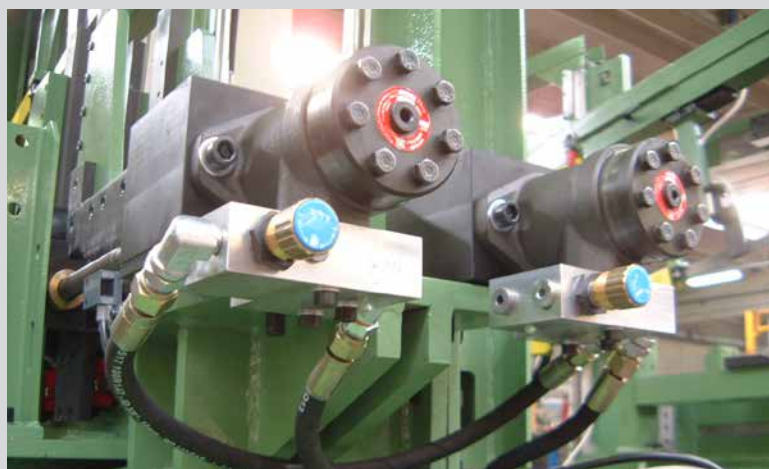
EN - Automatic cutting line with loading and unloading system.



CZ- Návrh zvláštních svěráků na žádost zákazníka.

EN - Special vice project on customer request.





H 700

CZ - Speciální upínací systém pro integraci stroje do výrobní linky na trubky
EN - Automatic cutting line with loading and unloading system.



MAXI LINE

CZ - Řezání svazků přizpůsobené potřebám zákazníků.
EN - Bundle size customized on customer specification.



Datum: _____
Date

Zákazník: _____
Customer:

1. Materiál : typ, pevnost, tvrdost, norma
Material (type, hardness, classification)

2. Velikost od - do (šířka, výška, průměr, síla stěny
Material size (diameter, height, thickness)

3. Řezání pod úhlem (45°, 90°, 135°, 150°, jiné)
Cutting angle (45°, 90°, 135°, 150°, others)

4. Minimální délka řezu (v mm)
Minimum cutting length (mm)

5. Maximální délka řezu (v mm)
Maximum cutting length(mm)

6. Vstupní délka materiálu (v mm)
Bar length(mm)

7. Počet řezů za rok pro max. velikost sekce (1000, 10 000, 100 000)
Number of cuts per year of the maximum section

8. Počet řezů za rok pro nejčastější velikost sekce (1000, 10 000 , 100 000)
Number of cuts per year of the most used section

9. Požadovaná doba řezání (a doba požadovaného celkového cyklu kus za kusem)
Requested cutting time

10. Automatické upínání (Ano/ Ne)
Automatic clamping (yes/no)

11. Automatické řezání (Ano, Ne)
Automatic sawing movement (yes/no)

12. Automatické natáčení (Ano, Ne)
Automatic change of the cutting angle (yes/no)

13. Automatické podávání materiálu (Ano, Ne)
Automatic feeding (yes/no)

















14. InAutomatický přísun dalšího materiálu (Ano, Ne)
Automatic change of the bar (yes/no)

15. PProgramování různých řezných délek (Ano, Ne)
Programmation of different cutting lengths

16. Požadovaný typ a velikost (pásu , kotouče)
Type of saw required (bandsaw, cut-off saw)

17. Požadavek na příslušenství (Vstupní dopravník a délka , výstupní dopravník a délka, řezání ve svazku, typ chlazení,)
Accessories required (roller tables, bundle cutting, lubrication...)

LEGENDA - LEGEND

	Velikost úhlu Mitre cut angle		Rychlost pásu - metry / min Blade speed - meters /minute
* 	Max. řezaný průměr trubka (pro plný materiál bude velikost menší) Cut max diameter, solid or profile		Rychlost kotouče - otáčky / min Disc speed - rpm /minute
* 	Max. řezaný průměr čtverec profil (pro plný materiál bude velikost menší) Cut max square, solid or profile		Rozměr pásu Blade dimension
* 	Max. řezaný průměr obdélník profil (pro plný materiál bude velikost menší) Cut max rectangular, solid or profile		Rozměr kotouče Disc dimension
	řezání ve svazku Bundle cutting		Hmotnost stroje Machine weight
	Elektrická přípojka Electrical connection (N) Neutrální/Neutral		Síla motoru pro nástroj Motor power for blade
	Typ rychlosti Speed choice		Potřeba tlakového vzduchu Air pressure need
	Plynulá regulace rychlosti Continuos speed regulation		H: výška B: šířka L: délka h: pracovní výška H: height B: breadth L: width h: working height

- * **UPOZORNĚNÍ:** Maximální uvedená řezná kapacita se vztahuje na trubkové profily, pro řezání celých řezů jsou kapacity sníženy.
Pro více informací kontaktujte prodejní kancelář
- * **WARNING:** The maximum cutting capacity refer to profile sections, for the cut of solid the cutting capacity are reduced.
For further details please contact our sales department.



Stroje jsou vyráběny v souladu s evropskou legislativou a mají prohlášení o shodě.
In compliance with the e.c. safety standards and complete with declaration of conformity.



Stroje splňující standardy elektromagnetické kompatibility.
In compliance with the norms of electromagnetic compatibility.



Společnost je sdružena v odboru italských výrobců obráběcích strojů
Italian machine tools manufactures association.

KONTAKT - CONTACT

Místní kancelář

00 420
@ .cz

- Italian sales dept.

+39 035
+39 035
@imetsaws.com

Adresa

ABC

- Purchasing dept.

+39 035
+39 035
@imetsaws.com

- Accounts dept.

+39 035
+39 035
@imetsaws.com

- Technical service dept.

+39 035
+39 035
@imetsaws.com



Product range IMET S.P.A.

Pro zajištění nepřetržité aktualizace produktů si společnost vyhrazuje právo změnit své vlastnosti bez předchozího upozornění. Některé modely jsou reprodukovány s nestandardním příslušenstvím.

*In line with our policy of on-going product improvement, we reserve the right to modify technical features and specifications.
Please note that some machines are shown with one or more accessories.*



BRIDGE
4 COMPANIES



www.bridge4companies.com