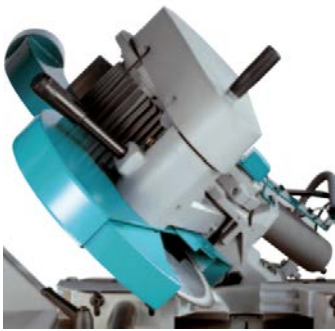


VELOX 350 AF-E

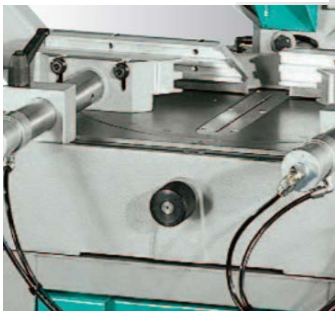
Kotoučové pily, automatické, hliník, úhlové řezy -45°/90°/ +45° a šikmý do 45°



Pokosový řez obr.1



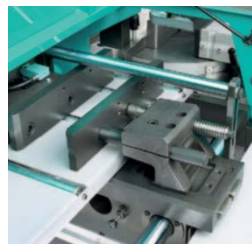
Obrázek 2



Obrázek 3



Obrázek 4



Obrázek 5



Obrázek 6



Obrázek 7



Pila je vhodná zejména pro řezání hliníku a jeho slitin, **úhlové řezání od 0° do 45° vlevo a do 45° vpravo a pokosové řezy s náklonem až do 45° ke svislé ose**. Snadné automatické zastavení na 0°, 15°, 30° a 45° vlevo i vpravo. Zajištění pozice – aretace - ručním kolem, nastavení úhlu pomocí stupnice. Sklon hlavy o 45° vertikálně dovoluje řezat šikmé pokosové řezy (obr.1). Pár pružin pro návrat hlavy do původní pozice.

Tato automatická pila je vhodná na přesné řezání hliníkových profilů, trubek a tyčí.

Charakteristika:

Litinová hlava kotouče pro eliminaci vibrací.

Ruční kolo pro aretaci řezací hlavy ve všech úhlech, stupnice je vyražena na pracovní ploše.

Elektro-pneumatický provoz pily s hydraulickou regulací posuvu kotouče do řezu.

Programování všech provozních funkcí stroje pomocí PLC TRON (rychlost otáčení, počet řezů (1 – 9999), doby řezacího cyklu, životnost kotouče, LED kontrolka na přehledném ovládacím panelu, včetně posuvu kotouče pro: rychlý příjezd k materiálu, začátek a konec řezu. Součástí Autodiagnostika, detekce chyb. Řezný cyklus je včetně zarovnávacího prvního řezu. Nastavení počátku a konce řezu pomocí mikrosvínačů.

Ručního odměřování řezných délek s digitálním odečtem v desetinách mm (obr.2)

Zdvojené pneumatické horizontální svěráky pro dokonalé fixování materiálu s rychloupínáním a možností volného nastavení podél pracovního stolu (obr.3).

Hlavní napájecí spínač s nízkonapětovou cívkou pro 24V, bezpečnostní tlačítko, tepelná a magnetická ochrana motoru, brzda motoru. Kompletní ochrana kotouče – kryt. Kryt se otevře jen pokud kotouč stojí.

Možnost připojit hadici odsávací jednotky třísek s filtrem na zadní objímku stroje.

Základna stroje s nádržkou na řezný olej a s elektrickým čerpadlem. Filtr, red. ventil, mazání.











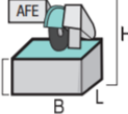




Objem chladicí nádrže 40 l. Zakrytování na výstupu pro max. bezpečnost provozu.

Rozevření svěráku podavače 200 mm, jeden zdvih podavače do 520 mm, počet zdvihů 1-29. Horní váleček podavače pro možnost řezání materiálu v jedné vrstvě obr.5).

Min. odřez 4 mm, min. zbytek materiálu 355 mm

Funkce: poloautomatické/automatické

Opce: nožní pedál, možnost napojení a odvodu třísek z místa řezu (obr.6), (výměnné hliníkové čelisti ve tvaru V (obr.4) pro různé velikosti materiálu do max.85 mm (řezání hliníkového svazku), přídatný vertikální pneumatický svěrák (obr.7)

										
 0°	120	105	200 x 80	3	0 1	2,2	3600	D 350	585	B 1800 L 1300 H 1800 h 930
 45°	115	100	150 x 80					d 32		
 45°	115	100	150 x 80							
 45°	65	60	180 x 50							

Podrobný technický popis, opce, dopravníky, odměřování a jiné příslušenství – viz Katalog pil ke stažení.

CENTRUM PIL , info@centrumpil.cz, tel.: 601 007 075