

H 601 AF – NC F500 (F 1500) INDUSTRY 4.0 READY

Pásové pily, dvousloupové, automatické, ocel a hliník, úhlové



Automatická pásová pila hydraulická se dvěma sloupy s možností zapamatování až 99 různých řezacích programů (např. 10 délek řezání na stejné tyči), **úhlové řezy od 0° do 60° vlevo**.

Zařízení má možnost spravovat všechny provozní podmínky (jako je rychlost pásma, celkový počet řezaných kusů) na dotykovém displeji. Díky CNC a dotykové obrazovce je také možné nastavit délky a množství řezu s automatickým opakováním. Mechanické napínání pásu s jištěním mikrosplínačem.

Podavač jeden plný zdvih 550 mm (k dispozici také 1 500 mm) s elektrickým pohybem přes recirkulační kuličkové šrouby s průměrem 32 mm na lineární vedení. **Litinová oběžná kola o průměru 520 mm**.

Start - rychlé přiblížení k materiálu, poziční mechanický dotykový snímač najede na materiál a mikrosplínač dá signál k přechodu na pracovní posuv do řezu = Automatická detekce počátečního bodu řezu. Koncová poloha řezu je automaticky snímána dalším mikrosplínačem. Regulace přitlaku do řezu a rychlosti pásu.

Mechanické napínání pásu s kontrolou mikrosplínačem. Zastavení stroje při přetržení pásu, malém napnutí.

Pohyb rámu pomocí lineárního vedení je dokonale vyváжено a zajištěno hydraulickým válcem o velkém průměru. To vše umožňuje stroji vysoký výkon a pozoruhodnou životnost pásu.

Proti běžnému použití umožňuje náklon pásu pilového rámu volně a snadno řezat spodní část konstrukční části nosníku bez vibrací nebo zpomalení rychlosti řezání, úhel náklonu pásu 6°, napnutí 2300 kg/cm².

Ocelový svařovaný rám s novým designem a velkou tloušťkou zaručuje absolutní minimalizaci vibrací a hluku. Podlahový stojan s odnímatelným zásobníkem třísek.

Nastavitelná vodítka s podložkami z tvrdokovu a ložisky. Vodítko se automaticky udržuje nejbližší oblasti řezu. Hydraulický svěrák s výškou čelistí 260 mm, motorizovaný kartáč.

Kontrola uzavření krytu pásu, napnutí pásu, při přetržení pásu dojde k zastavení stroje. Ochrana motoru proti přetížení a přehřátí, nouzové tlačítko, uzamykatelný hlavní vypínač.

Vodící podpěrný válec na vstupní straně. Elektronický variátor rychlosti pásu jako standard.

Odnímatelná nádrž na chladicí kapalinu o kapacitě 100 l., el.čerpadlo, kartáč, bimetalový pás.

Min. odřez 30 mm, min. zbytek materiálu 100 mm pro jednotlivý materiál, cca 2 x více pro svazek

Opce: hydraulické napínání se silnějším motorem a pásem, digitální měření úhlu, mikrosprej

* Modem pro průmysl 4.0, teleservis a dálkové ovládání je dodáván též jako opce.

Funkce: poloautomatická / automatická

Min odřez 30 mm, Min. zbytek mat. 100 mm pro automat

Řezání: zejména ocel, litina, pevnostní oceli

0°	450	410	610x390	0° 600x250 max 150x50 min	3 fáze		3*	15-100	H34*	2300	B 2650 L 2800 H 2170 h 820 (F500)
0°**	510	480	610x450						s 1,1	(F 500.)	
45°	440	440	440x450						L 5320		
60°	250	250	250x450								

* na vyžádání pás 41 x 1,3 mm, motor 4 kW a hydraulické napínání pásu

** bez pozičního senzoru

Podrobný technický popis, opce, dopravníky, odměřování a jiné příslušenství – viz Katalog pil ke stažení.

CENTRUM PIL , info@centrumpil.cz, tel.: 601 007 075