

H 800 NC F1500 - 3000 INDUSTRY 4.0 READY

Pásové pily, dvousloupové, automatické, ocel a hliník, kolmý řez



Pásové pily, dvousloupové, automatické, ocel a hliník, kolmý řez

Automatická pásová pila hydraulická se dvěma sloupy s možností zapamatování až 300 různých řezacích programů s různými délkami řezání a počty, **pro kolmé řezy**. Režim poloautomat/ automat.

Zařízení má možnost spravovat všechny provozní podmínky (jako je rychlost pásu, celkový počet řezaných kusů) na dotykovém displeji, nastavit délky a množství řezu s automatickým opakováním. Zobrazovat: fáze řezu, odchylky od nastaveného pracovního cyklu. Stroj lze spravovat na dálku díky opsi Industry 4.0 Ready. Hydraulické napínání pásu přes el.mech. systém s CN kontrolou napnutí zajištěno mikropsínačem (kontrola při přetržení pásu nebo nízkém napnutí, vyklouznutí).

Podavač pro max. zdvih 1500 mm (k dispozici také 3000 mm) s elektrickým pohybem přes recirkulační kuličkové šrouby s průměrem 32 mm na lineární vedení.

Systém uchopení materiálu je vybaven hydraulickým zařízením, které umožňuje příčný pohyb a napravuje nerovnost materiálu = obě dvě čelní čelisti se otvírají.

Start - rychlé přiblížení k materiálu, poziční mechanický dotykový snímač najede na materiál a mikropsínač dá signál k přechodu na pracovní posuv do řezu = Automatická detekce počátečního bodu řezu (obr.3). Koncová poloha řezu je automaticky snímána dalším mikropsínačem. Regulace posuvu do řezu a síly do řezu přes dotykový displej.

Pohyb rámu pomocí lineárního vedení je dokonale vyváжено a zajištěno hydraulickým válcem o velkém průměru. To vše umožňuje stroji vysoký výkon a pozoruhodnou životnost pásu.

Proti běžnému použití umožňuje náklon pásu pilového rámu volně a snadno řezat spodní část konstrukční části nosníku bez vibrací nebo zpomalení rychlosti řezání, úhel náklonu pásu 5°, napnutí 2300 kg/cm².

Ocelový svařovaný rám s novým designem a velkou tloušťkou zaručuje absolutní minimalizaci vibrací a hluku. Podlahový stojan s odnímatelným zásobníkem třísek.

Nastavitelná vodítka s podložkami z tvrdokovu a ložisky. Vodítko se automaticky udržuje nejbližší oblasti řezu. Průměr oběžných kol 520 mm. Hydraulický svěrák, motorizovaný kartáč, systém mikrosprej.

Kontrola uzavření krytu pásu, napnutí pásu, při přetržení pásu dojde k zastavení stroje. Ochrana motoru proti přetížení a přehřátí, nouzové tlačítko.

„Čistý řez“ díky standardnímu chladicímu systému s minimálním mazáním pro řezání dlouhých trubek a profilů bez úniku chladicí kapaliny.

Vodící podpěrný válec na vstupní straně. Vertikální hydraulický svěrák ve standardu, drží odřezávaný kus cca max. 800 x350 mm pro snížení vibrací a otřepu.

Elektronický variátor rychlosti pásu jako standard.










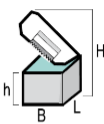
Odnímatelný zásobník třísek, mikrosprejová olejová nádoba 3 l., kartáč, bi metalový pás.

Min. odřez 30 mm, min. zbytek materiálu 150 mm pro jednot. materiál, 325 mm pro držení s vert. svěrákem

Opce: Modem pro průmysl 4.0, teleservis a dálkové ovládání

Fce: poloautomatická / automatická

Řezání: zejména ocel, litina, pevnostní oceli (zejména pro profily, trubky, jekly v základním vybavení)

									
<input type="checkbox"/> 0°	680	640	820x610	ne	5,5	15-100	H 41 x 7950 x 1,3	4455*	B 5850*, L 3600, H 2700, h 815

*Údaje pro F3000.

Podrobný technický popis , opce, dopravníky, odměřování a jiné příslušenství – viz Katalog pil ke stažení.

CENTRUM PIL , info@centrumpil.cz, tel.: 601 007 075