

H 1200 NC F1500 - 3000 INDUSTRY 4.0 READY

Pásově pily, dvousloupové, automatické, ocel a hliník, kolmý řez



Automatická pásová pila hydraulická se dvěma sloupy s možností zapamatování až 300 různých řezacích programů s různými délkami řezání a počty, **pro kolmé řezy. Režim poloautomat/ automat.**

Zařízení má možnost spravovat všechny provozní podmínky (jako je rychlost pásu, celkový počet řezaných kusů) na dotykovém displeji, nastavit délky a množství řezu s automatickým opakováním. Zobrazovat : fáze řezu, odchylky od nastaveného pracovního cyklu. Stroj lze spravovat na dálku díky opsi Industry 4.0 Ready. Hydraulické napínání pásu s kontrolou napnutí mikrosplínačem (nebo při přetržení pásu).

Podavač pro max. zdvih 1500 mm (k dispozici také 3000 mm) s elektrickým pohybem přes recirkulační kuličkové šrouby s průměrem 32 mm na lineární vedení.

Systém uchopení materiálu je vybaven hydraulickým zařízením, které umožňuje příčný pohyb a napravuje nerovnost materiálu = obě dvě čelní čelisti se otvírají.

Start - rychlé přiblížení k materiálu, poziční mechanický dotykový snímač najede na materiál a mikrosplínač dá signál k přechodu na pracovní posuv do řezu= Automatická detekce počátečního bodu řezu. Koncová poloha řezu je automaticky snímána dalším mikrosplínačem. Regulace posuvu do řezu a síly do řezu přes dotykový displej.

Pohyb rámu pomocí lineárního vedení je dokonale vyváženo a zajištěno hydraulickým válcem o velkém průměru. To vše umožňuje stroji vysoký výkon a pozoruhodnou životnost pásu.

Proti běžnému použití umožňuje náklon pásu pilového rámu volně a snadno řezat spodní část konstrukční části nosníku bez vibrací nebo zpomalení rychlosti řezání, úhel náklonu pásu 5°, napnutí 2300 kg/ cm².

Ocelový svařovaný rám s novým designem a velkou tloušťkou zaručuje absolutní minimalizaci vibrací a hluku. Podlahový stojan s odnímatelným zásobníkem třísek.

Nastavitelná vodítka s podložkami z tvrdokovu a ložisky. Vodítko se automaticky udržuje nejbližší oblasti řezu. Průměr litinových oběžných kol 520 mm. Hydraulický svěrák, motorizovaný kartáč, systém mikrosprej.

Kontrola uzavření krytu pásu, napnutí pásu, při přetržení pásu dojde k zastavení stroje. Ochrana motoru proti přetížení a přehřátí, nouzové tlačítko.

„Čistý řez“ díky standardnímu chladicímu systému s minimálním mazáním pro řezání dlouhých trubek a profilů bez úniku chladicí kapaliny.

Vodicí podpěrný válec na vstupní straně. Vertikální hydraulický svěrák ve standardu, drží odřezávaný kus cca max. 1250 x600 mm pro snížení vibrací a ořepu.

Odnímatelný zásobník třísek, mikrosprejová olejová nádoba 3 l., kartáč, bi metalový pás.










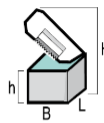

Min. odřez 30 mm, automat zbytek materiálu cca 150 mm, při použití vert. svěraku cca 325 mm

Elektronický variátor rychlosti jako standard.

Opce: teleservis= dálková údržba

Fce: poloautomatická / automatická

Řezání: zejména ocel, litina, pevnostní oceli (zejména pro profily, trubky, jekly v základním vybavení)

									
 0°	680	640	1250x600	ne	7,5	15-90	H 54 x 8140 x 1,6	4955*	B 5750*, L 4000, H 2750, h 855

*Údaje pro F3000.

Podrobný technický popis, opce, dopravníky, odměřování a jiné příslušenství – viz Katalog pil ke stažení.

CENTRUM PIL , info@centrumpil.cz, tel.: 601 007 075