

HLAVNÍ ZÁSADY PRO PRÁCI S BETONOVÝMI TVÁRNICEMI DEMI BLOCK

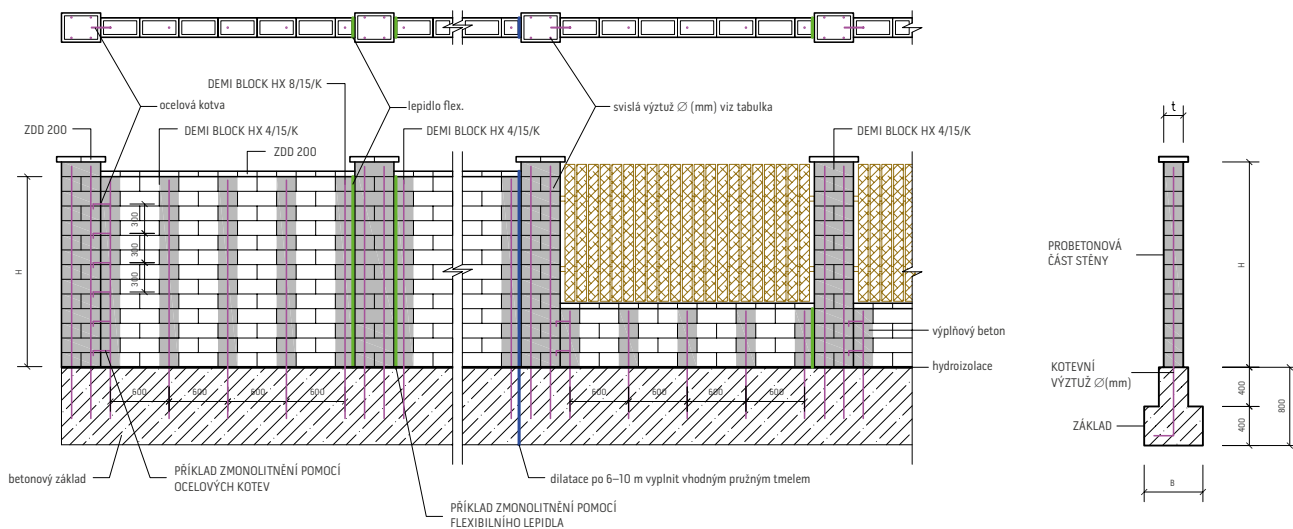
Opět i u těchto jednoduchých staveb plotů a zídek je nutno dodržovat určité stavební zásady, aby v budoucnu nedocházelo ke znehodnocení nebo poškození konstrukce vlivem konstrukčních nedostatků, či dokonce k ohrožení zdraví a života.

Základová spára musí být v nezamrzné hloubce, tj. cca 80 cm pod úroveň terénu v závislosti na klimatických podmínkách dané oblasti. Vlastní základový pas by měl být proveden z betonu třídy C 20/25 XC2 (B25). Lepení jednotlivých kamenů DEMI BLOCK se provádí v ložných spárách celoplošně na flexibilní mrazuvzdorné lepidlo nanášené zubovou stěrkou – doporučujeme lepidlo MAPEI Adesilex P9, uvažované při statickém posouzení. Z hlediska zmonolitnění konstrukce je nutno vyplnit flexibilním lepidlem i svislé spáry mezi sloupky a vyzdívkou. Toto zmonolitnění je možné pro-

vést také prostřednictvím ocelových kotev, na což je vhodné pamatovat již před zahájením prací. Ideálním řešením je použití kotev z pozinkované oceli případně nerezavějící oceli, čímž se předejde možné budoucí tvorbě skvrn rzi na konstrukci.

Pro zatížení větrem jsou limitní výšky zdiva uvedené níže v tabulce, kde jsou rovněž uvedeny informace k proarmování zdiva (průměr výztuže, maximální vzdálenosti jednotlivých integrovaných železobetonových sloupků). Probetonování dutin pro zmonolitnění zdiva je doporučeno betonem třídy C20/25. Při realizaci v odlišných podmínkách, při použití lepidla odlišných pevnostních charakteristik nebo při návrhových rozměrech přesahujících uváděné hodnoty je nutné prověření navrhované konstrukce individuálním statickým výpočtem.

Schéma provedení stěny z tvarovek DEMI BLOCK – POHLED, PŮDORYS A PODÉLNÝ ŘEZ



Tabulka

Návrh šířky základu, svislé výztuže a jejich maximálních vzdáleností pro stěny zděné systémem DEMI BLOCK

geometrie stěny		větrná oblast dle ČSN EN 1991-1-4								
		II.			III.			IV.		
výška stěny	tloušťka	šířka pasu	výztuž	vzdálenost	šířka pasu	výztuž	vzdálenost	šířka pasu	výztuž	vzdálenost
V	t	B	průměr	A	B	průměr	A	B	průměr	A
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1400	200	500	10	1000	550	10	1000	600	10	800
									12	1000
1600	200	550	10	1000	600	10	800	650	10	600
						12	1000		12	800
1800	200	600	10	800	650	12	800	700	12	800
			12	1000					14	1000
2000	200	600	10	600	700	12	800	750	14	800
			12	800		14	1000			
2200	200	650	12	800	750	14	800	850	14	600
2400	200	700	12	600	800	14	600	900	14	600
			14	800						